



Stucco extrafine

DESCRIZIONE

Stucco extrafine a base di resine sintetiche emulsionate in fase acquosa e riempitivi selezionati, per rasatura a spessori sottili, di ottima scorrevolezza, spatolabilità e riempimento.

Per interno. Per uso professionale

PROPRIETA' PRINCIPALI

- Estremamente sottile

DATI TECNICI

Classificazione UNI 8681	Stucco per strato di fondo, in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaco, vinilversatico (E2.C.O.A.2.HF)
Aspetto del film UNI 13300	Opaco G3 (≤ 10 gloss 85°)
Granulometria Massima UNI 1062	S1, Fine ($< 100 \mu\text{m}$)
Spessore Massimo Applicabile	5mm in due mani
Peso Specifico Prodotto in Pasta	1820 \pm 50 g/l
pH	7-8
Tipo di Legante	vinilversatica (UNI 8681: HF)
Contenuto Solido	72 \pm 2%
VOC	Cat A/a: limite 30 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 12 g/l di COV

CARATTERISTICHE

Gamma Colori	Bianco
Resa	1,8 kg/mq per mm di spessore
Rapporto di Miscelazione	Pronto Uso
Diluibile con	Acqua
Tempo d'Essiccazione	Può essere ricoperto dopo circa 2 ore in condizioni normali, ma l'essiccazione è fortemente dipendente dall'assorbimento del supporto e dalle condizioni ambientali
Sovraverniciabilità	Compatibilità con altri prodotti: con tutti i prodotti esenti da solventi

APPLICAZIONE

Tipo di Supporti:

Intonaci cementizi, intonaci a base calce, intonaci pitturati, pareti rasate ed elementi in gesso, fondo base per finiture a encausto

Preparazione dei Supporti:

Tutti i supporti devono essere accuratamente preparati mediante spazzolatura manuale e/o lavaggio

Modalità di Applicazione:

Applicare in più passate

Strumenti di Applicazione:

frattone d'acciaio (Frattone Inox Pollock)

Condizioni Ambientali:

Min +5°C max +40°C

IMMAGAZZINAMENTO

Confezioni:

20 kg – 5 kg

Durata e Conservazione:

2 anni in confezioni integre fra 5 e 30°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole.

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza.

TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI