

# EPS MECCANICO

Scheda Tecnica – Ed. 12/2020



**Pannello isolante realizzato in polistirene espanso sinterizzato EPS tradizionale di colore bianco. Il pannello è fresato lungo i quattro lati con un'opportuna scanalatura per il fissaggio dei profili del sistema TERMOK8 MECCANICO.**

## DESCRIZIONE

Pannello per isolamento termico realizzato in polistirene espanso sinterizzato EPS, tagliato da blocco ed ideale per l'applicazione a cappotto: certificato ETICS secondo le linee guida ETAG 004:2013 e la norma UNI EN 13499:2005, avente il "Certificato di Conformità" [UNI EN 13163] redatto da Ente Certificatore esterno secondo il Sistema 1+ di valutazione e verifica della costanza della prestazione. I pannelli sono fresati lungo i quattro lati con opportuna scanalatura profonda 2 cm per il fissaggio dei profili del sistema TermoK8 Meccanico

## PROPRIETA' PRINCIPALI

- SEMPLICITA' DI POSA
- ECONOMICITA'
- IDONEA PER SUPPORTI DIFFICILI

## DIMENSIONI E SPESSORI

Dimensioni utili: 60 cm x 60 cm

Spessori disponibili: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 cm

DATI TECNICI	Simbolo	Valore	NORMA DI RIFERIMENTO
Conducibilità Termica	$\lambda_D$	0,034 W/mK	EN 12667
Reazione al fuoco	EUROCLASSE	E	EN 13501-1
Resistenza al passaggio del vapore acqueo	$\mu$	30-70	EN 12086
Calore specifico	$C_p$	1340 J/kgK	EN 10456
Sollecitazione a compressione al 10% di deformazione	CS(10/Y)	$\geq 120$ kPa	EN826
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	TR	$\geq 200$ kPa	EN 1607
Stabilità dimensionale	DS(N)	$\pm 0,2\%$	EN 1603
Assorbimento d'acqua a lungo periodo per immersione	WL(T)	$\leq 3\%$	EN 12087
Assorbimento d'acqua per immersione parziale	WIp	$\leq 0,5$ Kg/m <sup>2</sup>	EN 12087
Resistenza al taglio	$F_{tk}$	$\geq 20$ kPa	EN 12090
Modulo di taglio	$G_m$	$\geq 1000$ kPa	EN 12090

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia  
Tel. +39 0541 815811 – Fax. +39 0541 815815 - [www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) – [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)

Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche non comporta tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

# EPS MECCANICO



Scheda Tecnica – Ed. 12/2020

## Tolleranze dimensionali

Lunghezza	L(2)	± 2 mm	EN 822
Larghezza	W(2)	± 2 mm	EN 822
Spessore	T(1)	± 1 mm	EN 823
Ortogonalità	S(2)	± 2 mm/m	EN 824
Planarità	P(3)	+ 3 mm	EN 825

## NOTE

- Qualora durante la fase di posa, le lastre dovessero rimanere soggette ai raggi UV per un lungo periodo, proteggerle tramite l'uso di reti ombreggianti, al fine di evitare lo sfarinamento superficiale (giallastro).
- Qualora, a causa di una prolungata esposizione ai raggi UV, si sia generato lo spolveramento superficiale (le lastre appaiono ingiallite), rimuovere completamente la sostanza farinosa prodotta mediante levigatura e spazzolatura prima dell'applicazione del rasante, al fine di garantirne una corretta ed efficace adesione.
- Le lastre sono disponibili anche nella versione con materiale riciclato ottemperante ai requisiti CAM (Criteri Ambientali Minimi) per l'edilizia pubblica necessari ad ottenere l'Ecobonus 110% del Decreto di Rilancio (EPS MECCANICO R)



## CERTIFICAZIONI\CLASSIFICAZIONI

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia  
Tel. +39 0541 815811 – Fax. +39 0541 815815 - [www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) – [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)

Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche non comporta tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.