



Resina epossidica autolivellante

DESCRIZIONE

Formulato bicomponente da inglobamento a base di resine epossidiche modificate ed additivi speciali, trasparente, a bassa viscosità, a basso ingiallimento. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione senza alcun fenomeno di ritiro. Fattori ambientali durante l'indurimento possono provocare imperfezioni del film polimerizzato quali schivature, rugosità superficiali, piccoli rigonfiamenti, che però non pregiudicano in alcun modo le caratteristiche chimico - fisiche del prodotto. Il materiale è impermeabile al vapore, all'acqua, ai combustibili, a lubrificanti e presenta inoltre una elevata resistenza chimica alle soluzioni basiche e debolmente acide. Per interno.

PROPRIETÀ PRINCIPALI

- Autolivellante fluido trasparente per superfici orizzontali
- Possiede classe di reazione al fuoco secondo EN 13501-1:Ef1



DATI TECNICI

| | |
|--|---|
| Brillantezza/aspetto del film (EN 13300 / EN 1062) | Lucido (> 60 gloss 60°) |
| Dimensioni massime delle particelle (EN 13300) | Classe A, fine (< 100 µm) |
| Forza di aderenza per trazione diretta (EN 1542) | 3.1 ± 0.2 MPa |
| Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682) | Formulato a spessore ad indurimento chimico reattivo epossidico. (C.4.D.2.C.DA) |
| Peso specifico | (A+B): 1080 ± 50 g/l |
| Tipo di legante | Epossidica (UNI 8681:DA) |
| Contenuto solido | (A+B): 100% |
| Rapporto di catalisi | A : B = 1.9 : 1 |
| Spessore massimo applicabile | 2mm per singola mano |
| Tempo d'essiccazione | Fuori polvere: 6 h Pedonabilità: 72 h Indurimento totale: 7 gg |
| Pot life | Circa 30 min |
| Durezza Shore D (A+B) | 71 ± 2 |
| Resistenza a cicli UV e condensa | 14 ± 1 |
| Resistenza all'usura BCA (EN 13892-4) | 12 ± 1 µm (AR0.5) |
| Resistenza all'urto | 4.0 ± 0.4 (IR4) |
| Composti organici volatili (VOC) | Per interni: Cat S/j; limite 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 157,00 g/l di VOC. |

CARATTERISTICHE

| | |
|---------------------|---|
| Resa | 1,1 kg/mq per mm di spessore |
| Sovraverniciabilità | Dopo 24 e non oltre le 36 ore con qualsiasi altro prodotto filmogeno. Dopo le 36 ore è necessaria una accurata carteggiatura. |
| Gamma colori | Incolore |
| Diluizione | pronto all'uso |

APPLICAZIONE

Note:

A +23°C il tempo di vita utile dell'impasto (pot-life) di una massa di 300 g di prodotto A+B è pari a 33 minuti. Per volumi di prodotto più grandi e con temperature di posa più elevate, la reazione chimica accelera e questo rende più veloce l'indurimento e aumenta la quantità di calore prodotta dall'impasto. EPOPLAST 61 possiede una buona reattività generale a temperature del supporto di posa comprese tra +18°C e +35°C. Al di sotto dei +18°C: la velocità di reticolazione diminuisce e aumenta il rischio che fenomeni di carbonatazione alterino l'aspetto superficiale finale del prodotto. Al di sopra dei +35°C: il prodotto si presenta molto fluido, ma i tempi di utilizzo diventano molto più brevi. In questo caso il calore prodotto della reazione chimica di reticolazione potrebbe causare ingiallimento e perdita di trasparenza della massa indurita. Per questo è necessario evitare che gli ambienti dove si applicherà la resina raggiungano anche solo localmente questa temperatura ad esempio schermando eventuali finestre o punti luce per almeno 72 ore dopo la colata.

Tipo supporto:

Pavimentazioni, applicabile su tutti i normali supporti come rivestimento di finitura trasparente

Condizioni ambientali:

Temperatura di applicazione: +18°C a +35°C per almeno 72 ore dal momento della colata.

Preparazione del supporto:

Esaminare attentamente il supporto di posa per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana. Il calcestruzzo industriale al quarzo può essere rivestito dopo scarificazione, pallinatura, levigatura con mola diamantata o lavaggio acido, con tasso di umidità massimo del 4% (secondo ASTM D4944 o UNI 10329, metodo al carburo).

Superfici piastrellate vanno irruvidite con mola equipaggiata di tazza diamantata. Rasare eventuali fughe larghe e profonde con RASANTE BASE QUARZO.

I massetti in sabbia e cemento devono avere:

- una stagionatura adeguata di almeno 28 giorni;
- un tasso di umidità residuo 3 e 4%;
- una resistenza a compressione minima pari a 20 MPa.

Trattamento delle crepe:

Praticare nel supporto dei tagli ortogonali alle fessure e inserire dei barrotti di acciaio fissati con STUCCO EPOSSIDICO

Trattamento dei giunti di dilatazione:

Eliminare con cucitura a barrotti fissi di acciaio fissati con STUCCO EPOSSIDICO

Supporto in calcestruzzo trattato con ossido di ferro colorato:

Pallinare in profondità oppure levigare a diamante fino a raggiungere la parte non colorata del calcestruzzo.

Supporto in calcestruzzo con presenza di buche:

Riparare buche o avvallamenti con profondità superiore a 3 mm con MASSETTO EPOSSIDICO.

Applicare e regolare con staggia corta (1-1,5 metri).

Sul supporto di base opportunamente preparato come descritto, di norma si esegue un trattamento decorativo.

I tipi di elementi decorativi più frequenti che si possono riscontrare sono:

- oggetti tridimensionali da inglobare (ad esempio monete, chicchi di cereali, bilie di vetro ecc...);
- foto o immagini su supporti inassorbenti (plastica o metallo);
- decori artistici realizzati in situ;
- strati di resina o pitture.

In tutti questi casi, prima di procedere con l'esecuzione della colata di EPOPLAST 61 è necessario che il supporto decorato sia sigillato con MASSETTO EPOSSIDICO e gli oggetti e le immagini siano fissati al supporto, questi accorgimenti evitano che in fase di esecuzione della colata si sprigionino bolle d'aria dal supporto (soffiatura).

Strumenti di applicazione:

Spatola dentata per l'applicazione a spessore

Modalità di applicazione:

Versare il componente B nel componente A e miscelare accuratamente con un mescolatore a bassa velocità fino ad ottenere un aspetto della miscela omogeneo.

Applicare EPOPLAST 61 a spatola dentata secondo lo spessore desiderato. Si consiglia di non superare uno spessore di ca. 3 mm in unica mano.

Per realizzare spessoti maggiori di 3 mm, effettuare colate successive di prodotto a distanza di 24h l'una dall'altra.

IMMAGAZZINAMENTO

Indicazioni smaltimento e sicurezza:

Smaltire secondo le disposizioni locali.

epoplast 61

scheda tecnica - ed. 02/2024



Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza

Confezioni:

componente A: 4.75 kg

componente B: 2.5 kg

Conservazione:

24 mesi in confezioni integre fra 5 e 30°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole

TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI



IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia
Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche non comporta tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.