



Stucco rigido epossidico per il ripristino di superfici edili

DESCRIZIONE

Stucco/adesivo bicomponente in pasta, per la sigillatura di crepe e giunti e per riparazioni su materiali per edilizia. Dopo l'indurimento, offre forte adesività alle superfici edili, elevata resistenza allo strappo e a compressione. Indicato per la realizzazione di "cuciture a barrotti fissi" per eliminazione di crepe e giunti su massetto e calcestruzzo; stuccatura di piccole fessure, incollaggio di vario genere su metallo, muri, pietre naturali, ferro, legno, MDF o truciolare. Per interno ed esterno.

PROPRIETÀ PRINCIPALI

- Colore diverso dei due componenti per verifica immediata dell'omogeneità dell'impasto
- Consistenza morbida e modellabile per facilità di applicazione

DATI TECNICI

Dimensioni massime delle particelle (EN 13300)	Class A, fine (< 100 µm)
Forza di aderenza per trazione diretta (EN 1542)	3.8 ± 0.2 MPa (rottura coesiva supporto)
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Pasta tixotropica bicomponente ad indurimento chimico reattivo epossidico (E.5.D.1.C.DA)
Peso specifico	1500 ± 50 g/l
Tipo di legante	resina epossidica (UNI 8681:DA)
Contenuto solido	99.8 ± 0.02 %
Rapporto di catalisi	A : B = 1 : 1
Tempo d'essiccazione	Fuori polvere: 3 h Secco al tatto: 18 h Indurimento totale: 7 gg
Pot life	10 (+27°C) ÷ 140 (+5°C)
Viscosità Brookfield	700.000 ± 10.000 mPa*s
Composti organici volatili (VOC)	Non destinato ad usi di cui la Direttiva 2004/42/CE.

CARATTERISTICHE

Resa	1.5 Kg/m ² per stuccature e rasature di spessore 1 mm
Gamma colori	Grigio (ral 7044 circa)

APPLICAZIONE

Note:

Pulizia degli attrezzi dal prodotto fresco con Acetone, alcool, diluente epossidico o diluente nitro. Per prodotto indurito asportazione meccanica, sverniciatori specifici o pistola termica.

Tipo supporto:

Strutture in cemento calcestruzzo, pietra naturale, legno, ferro

Condizioni ambientali:

Min +10°C max +30°C UR max 80%

Preparazione del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili o in fase di distacco.

Per eseguire "cuciture"

- Preparazione dei tondini: tagliare spezzoni di 30-50 cm di tondino in acciaio corrugato con diametro di 8-10 mm.

- Taglio delle scanalature: utilizzare una mola diamantata per creare tagli ortogonali alla crepa, con una profondità di circa 2-3 cm, adeguati in larghezza e lunghezza alle dimensioni del tondino, e distanziati di circa 50 cm l'uno dall'altro.
- Pulizia delle scanalature: aspirare accuratamente la polvere dalle scanalature.
- Applicazione di ADEPOX: versare ADEPOX nelle scanalature fino a riempirle per metà circa.
- Inserimento dei tondini: Inserire i tondini nelle scanalature e ricoprirli con ADEPOX
- Livellamento: Regolare il livello di ADEPOX con una spatola.

Come stucco

- Applicazione: Utilizzare una spatola liscia per applicare il prodotto.
- Rimozione delle sbavature: Eliminare il più possibile le sbavature del prodotto.
- Tempo di asciugatura: Attendere almeno 24 ore prima di carteggiare.

Come adesivo

- Applicazione dell'adesivo: stendere uno strato di ADEPOX su entrambe le superfici da incollare (doppia spalmatura).
- Verifica dell'adesione: assicurarsi che l'adesivo abbia ben bagnato la superficie e sia penetrato nelle rugosità.
- Incollaggio: effettuare l'incollaggio delle superfici.
- Posizionamento: mantenere le superfici in posizione per almeno 2 ore (a +23°C e 50% UR). Temperature superiori a +23°C accelerano la maturazione dell'adesivo.

Strumenti di applicazione:

Spatola

Modalità di applicazione:

Miscelare preventivamente i singoli componenti, quindi versare il comp. B nel comp. A e miscelare accuratamente fino ad ottenere un aspetto della miscela omogeneo.

IMMAGAZZINAMENTO

Indicazioni smaltimento e sicurezza:

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza.

Confezioni:

Componente A: 0,5 kg

Componente B: 0,5 kg

Conservazione:

2 anno in confezioni integre fra 5 e 30°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole

TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI

