



Mortero de enrasado impermeabilizante elástico bicomponente

DESCRIPCIÓN

Mortero de cemento bicomponente elástico para la impermeabilización y protección de superficies de hormigón, balcones, terrazas, baños y piscinas. TOWFLEX está formado por una mezcla de agregados silíceos, cemento y fibras (parte A) y emulsión de resinas elásticas (parte B).

La mezcla de los componentes ha sido estudiada para que permita una perfecta facilidad de elaboración y un altísimo grado de adhesión a los distintos soportes. Espesor máximo aplicable 4 mm en dos manos con opción de malla de refuerzo ARMATEX C1. Para interior y exterior.

Alargamiento de rotura: $32 \pm 3 \%$

Compatibilidad térmica a los ciclos de hielo-deshielo con sales: 0,8 N/mm²

Puente para fisuras: estático a -20 °C: Clase 3 - dinámico a -20 °C Clase B3,1

Puente para fisuras a +20 °C: 0,80 mm - Puente para fisuras a -20 °C: 0,75 mm

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Impermeabilización al agua bajo presión: ninguna penetración;
- Resistencia al agua (empuje positivo): 1,5 atm

DATOS TÉCNICOS

Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Mortero de enrasado para capa de fondo, bicomponente, de secado químico físico.
Granulometría (EN 13300 / EN 1062)	0,5mm
Reacción al fuego (EN 13501-1)	Clase E
Permeabilidad al vapor (clase V) (EN 1062)	Clase I, ($>150 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$)
Absorción de agua (clase W) (EN 1062)	Clase W2, $< 0,1 \text{ kg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	$\geq 1 \text{ N}/\text{mm}^2$ 0,55 N/mm ² después de inmersión en agua básica 0,55 N/mm ² después de inmersión en agua 1,2 N/mm ² después de calor 0,55 N/mm ² después de ciclos de hielo-deshielo 0,6 N/mm ² al hormigón en agua
Permeabilidad al CO ₂ (EN 1062)	$> 50 \text{ m}$
Peso específico aparente	polvete: $1400 \pm 50 \text{ g}/\text{l}$ - COMP B: $1050 \pm 50 \text{ g}/\text{l}$
Peso específico en pasta	A + B: $1800 \pm 50 \text{ g}/\text{l}$
	12
Tipo de resina/aglomerante	De cemento (UNI 8681: TA)
Contenido sólido	100%
Dilución	33 % con componente B; 8,3 litros por envase de 25 kg Comp. A
Espesor máximo aplicable	4 mm en dos manos
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.

CARACTERÍSTICAS

Vida útil de la massa	1 hora aprox.
Rendimiento	1,8 kg/m ² por mm de espesor

Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Gama de colores	Gris
Dilución	Agua

APLICACIÓN

Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

Idoneidad de los Soportes:

Impermeabilización de balcones, terrazas, duchas, bañeras y piscinas antes de la colocación de revestimientos cerámicos. Revestimiento flexible de enfoscados, soleras, superficies de hormigón con microfisuras y estructuras prefabricadas.

Protección contra la penetración del anhídrido carbónico y de estructuras que presenten un espesor inadecuado de recubrimiento del metal.

Protección de superficies en hormigón que puedan entrar en contacto con agua de mar, sales anti-hielo como el cloruro de sodio y/o sales sulfáticas.

Evitar superficies con base de yeso

Condiciones Ambientales:

mín +8°C máx +30°C

Preparación del Soporte:

Los soportes en hormigón deben prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual o mecánico y/o lavado. Todas las partes eliminadas deben restaurarse con morteros para restauración de hormigón, tipo TOWERIP para espesores iguales o mayores a 10 mm; mortero de enrasado tipo TOWCEM para espesores inferiores entre 3 y 20 mm.

Los enfoscados deben llevar al menos 20 días de fraguado, estar bien adherentes al soporte, resistentes y sin polvo y sin pintura de ningún tipo.

Los pisos existentes o revestimientos en cerámica, etc., deben estar bien adheridos al soporte y carecer de sustancias que puedan comprometer la adhesión, como aceites o ceras.

Evitar la aplicación sobre soportes de yeso y sobre soportes de escasa resistencia mecánica, como soleras celulares.

Herramientas:

espátula dentada, agitador mecánico de bajo número de revoluciones

Procedimiento de Aplicación:

Verter el componente B de TOWFLEX en un recipiente adecuado, añadir lentamente y mediante agitación mecánica con agitador de bajo número de revoluciones, el componente A de TOWFLEX. No añadir agua ni otros ingredientes. En caso de uso parcial, los componentes deben pesarse. Mezclar cuidadosamente durante unos minutos hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. Evitar la preparación manual de la masa.

Aplicar con espátula o con pulverizador con un espesor máximo por capa de 2 mm. Esperar 5-7 horas y aplicar una segunda capa.

Con clima seco o muy ventilado, proteger la superficie de la evaporación rápida con hojas de plástico.

En caso de que el soporte esté particularmente agrietado o sujeto a deformación, introducir en Towflex una malla de fibra de vidrio de 160 g/m² con apresto antialcalino.

En caso de que el soporte presente cavidades amplias y profundas, será necesario repararlas con Towerip.

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

KIT 33,3 kg: Componente A: sacos de 25 kg + Componente B: tanques de 8,3 kg

Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

