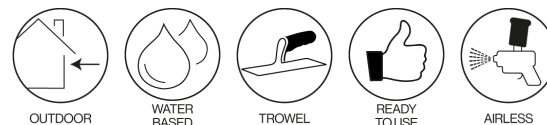


# rivatone plus trv g15

ficha técnica - ed. 10/2025



página 1 de 3

## Revestimiento acrílsiloxánico de espesor 1,5 mm

### DESCRIPCIÓN

Revestimiento fibrado de efecto compacto a base de resinas acrílicas y siloxanos hidrofobizados, grano máx. 1,5 mm indicado como acabado para los principales sistemas TermoK8. Película protegida del ataque de algas, moho y microorganismos, resistente a diferentes condiciones climáticas, no teme la agresión de la salinidad. Producto verificado según UNI EN 15824 y ETAG n. 004 para el uso del mercado CE. Para exteriores.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- De efecto compacto
- Capacidad de relleno
- Hidro-repelente



### DATOS TÉCNICOS

Compuestos orgánicos volátiles (VOC)	Cat A/c (2004/42/CE); límite UE 40 g/l (2010). Este producto contiene máx 11,00 g/l de VOC.
Absorción de agua (clase W) (EN 1062)	Clase W3 Baja
Aspecto de la película EN 13300	Mate G3 ( $\leq 10$ gloss 85°)
Tiempo de espera	En condiciones ambientales normales, admite recubrimiento de pintura pasadas 24h. En caso de bajas temperaturas o mucha humedad, los tiempos de secado pueden variar de forma considerable.
Tipo de resina/aglomerante	Acrílsiloxánica 7-9
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Revestimiento plástico de aplicación continua - granulado natural - G2 - Enrasado - R2 -S2
Conductividad térmica ( $\lambda$ ) (EN 1745)	$\lambda=0.93$ W/(mK)
Contenido sólido	82 $\pm$ 2 %
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	> 0.7 MPa
Granulometría (EN 13300 / EN 1062)	1,5mm
Permeabilidad al vapor (clase V) (EN 1062)	Clase V1 Alto
Peso específico	1850 $\pm$ 100 g/l
Reacción al fuego (EN 13501-1)	A2 - s1, d0

### CARACTERÍSTICAS

Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Dilución	Agua; Listo para usar
Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color.
Rendimiento	Con la aplicación de 1 mano: 3 Kg/m <sup>2</sup>
Rendimiento por envase	(25Kg): 8,3 m <sup>2</sup> aprox. El rendimiento varía en función de la rugosidad del soporte.

## APLICACIÓN

### Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +35°C HR máx 80 %

### Herramientas:

lana metálica, lana de plástico, airless

PlastCoat 1030-diam y lung 10MT/DN25-boquilla decorativa 6 mm-tipo estátor W10/3(amarillo) presión 4.5 bar

### Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, enfoscados y pinturas con base de cal, hormigón armado a la vista, paneles y elementos prefabricados en hormigón, paredes y elementos de yeso, fibrocemento

### Preparación del Soporte:

Todos los soportes deben estar secos, limpios, con buena cohesión y libres de sustancias en fase de desprendimiento. Los enfoscados deben estar suficientemente curados, en función del tipo de material y de las indicaciones del fabricante. En superficies con presencia de mohos o algas, aplicar primero una capa de Vitasana Solux (IVAS) y esperar al menos 24 horas antes de proceder como se indica en la ficha técnica. En caso de pinturas viejas o soportes con polvo, se aconseja la aplicación de una capa de imprimación consolidante PRIMACRIL/MICRALICA (IVAS) o proceder a la eliminación si esto no fuera suficiente.

En caso de soportes despintados o que se estén despegando, se aconseja el uso de la imprimación consolidante de base disolvente NITROFIX (IVAS).

### Procedimiento de Aplicación:

Mezclar con un taladro agitador de bajo número de revoluciones. Aplicar RIVATONE PLUS TRV G15 con lana metálica formando una capa homogénea y continua. Antes de que la capa se seque (pasados 5 minutos aprox., en función de las condiciones termo-higrométricas), dar el acabado con movimientos circulares, con lana de plástico, para obtener el efecto estético deseado.

### Notas:

Si fuera necesario, añadir una pequeña cantidad de agua para darle la consistencia deseada. No se aconseja la aplicación expuesta directamente al sol o con fuerte ventilación. Condiciones de retraso del secado en los primeros períodos de exposición a los agentes atmosféricos pueden comportar efectos sobre la superficie debidos a la condensación, nieblas o lluvias, formando antiestéticas "huellas viscosas". Según la intensidad del color, este efecto puede tener un impacto más o menos evidente, lo cual no implica una reducción de calidad del producto. En general, estas imperfecciones desaparecen por sí solas con la exposición a la lluvia. El producto completa los procesos de secado y polimerización en 10 -15 días en condiciones ambientales óptimas (23°C; H.R. máx. 85%). El uso de materias primas naturales puede provocar pequeñas diferencias de color y la presencia de "puntos negros". Verifique que el tono del color coincida; en el caso de lotes múltiples para el acabado de un edificio, asegúrese de usar el mismo lote en una elevación completa de esquina a esquina; también es importante trabajar siempre con la misma técnica, aplicando el material uniformemente. La absorción irregular del soporte puede alterar el color.

Con el tiempo, los agentes atmosféricos, la intensidad de la radiación UV y la acción de la humedad modifican inevitablemente la superficie, por lo que son posibles alteraciones visibles del color.

## ALMACENAMIENTO

### Envase:

25 Kg

### Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

### Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

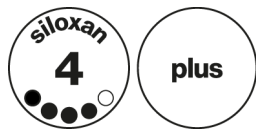
Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

# rivatone plus trv g15



página 3 de 3

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia  
Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - [www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) - [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)

Esta Ficha Técnica ha sido redactada conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Sin embargo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto