



## Aditivo líquido elastizante para morteros.

### DESCRIPCIÓN

Aditivo líquido para mejorar la adhesión de morteros y mezclas de cemento. Adhesivo líquido a base de resinas elastoméricas muy resistentes a los álcalis y no reemulsionables en agua. Dicha emulsión forma una película que une el cemento y la arena y aumenta la elasticidad del mortero, aumentando su adherencia a los soportes y la resistencia mecánica al desgaste. Para interiores y exteriores. Para uso profesional.

Pastas de cemento:

RESINTOW mejora fuertemente la adhesión a los distintos soportes. Los morteros resultan más adhesivos, más resistentes a la abrasión, más impermeables al agua y a las soluciones salinas, más elásticos y más resistentes a los aceites

Lechadas de cemento:

Las lechadas de cemento preparadas con RESINTOW sirven para proteger de la corrosión los hierros de las armaduras, mejorando la adhesión a la nueva colada.

Colas de cemento;

Resintow + Gueflex Modular Big o Plasistuc para encolar baldosas de todo tipo, así como grandes formatos o piedras reconstruidas.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Mejora la adhesión

### DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Aditivo para pastas de cemento, lechadas y morteros, colas de cemento (A-2-3-C-0-A-2-IB)
Aspecto de la película EN 13300	NA
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm)
Peso específico	1020 ± 50 g/l
pH	10 - 11
Tipo de resina/aglomerante	Estireno-acrílico
Contenido sólido	25 ± 2 %
Tiempo de espera	En función del producto al que se añade
VOC	No destinado al uso de la Directiva 2004/42/CE

## CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Blanco
Rendimiento	Ver la ficha del producto al que se ha añadido
Rendimiento por envase	Ver la ficha del producto al que se ha añadido
Dilución	400%
Diluyente	Agua
Recubrimiento con capa de pintura	Ver la ficha del producto al que se ha añadido

## APLICACIÓN

### Idoneidad de los Soportes:

En función de la idoneidad de los morteros y lechadas que se desee utilizar

### Preparación del Soporte:

Los soportes sobre los que se deben aplicar las lechadas, morteros y micro-hormigón deben estar sanos, libres de materiales incoherentes y de polvo, aceites, desarmantes, pinturas, ceras, témperas, cal apagada, película de agua y cualquier otra sustancia que los haga antiadhesivos; es importante que estén ligeramente húmedos, en particular en los períodos secos o cálidos.

### Procedimiento de Aplicación:

Mezclar el envase de RESINTOW, en hormigonera o mezcladoras, en las siguientes dosificaciones:

lechadas: Resintow 1 l; Agua 1 l; Cemento ptl o Pz 4 kg;

morteros de hasta 10 mm de espesor: Resintow 1 l; Agua 2 l; Cemento ptl o Pz 5 kg; Arena 0-1 mm 5 kg; Arena 0-5 mm 12 kg;

morteros para espes. sup. a 10 mm: morteros de hasta 10 mm de espes.: Resintow 1 l; Agua 3 l; Cemento ptl o Pz 6 kg; Arena 0-1 mm 8 kg; Arena 0-5 mm 8 kg;

Para la preparación de lechadas, morteros y micro-hormigón, hay que preparar primero la mezcla de RESINTOW y agua en las proporciones elegidas y utilizarla como líquido para amasar. Las lechadas se preparan añadiendo el cemento a la solución y agitando lentamente hasta obtener la consistencia deseada y una mezcla perfectamente homogénea y sin grumos. Como aditivo para la mejora de las características mecánicas y de adhesión de los morteros tradicionales, añadir a la mezcla de polvos el 3-4% de RESINTOW. RESINTOW utilizado como líquido para amasar con Glueflex Modular Big se aconseja para revestimientos de piscinas, revestimientos externos, revestimientos cerámicos, de alcantarillas y de contenedores de agua. Se aconseja extender siempre una capa de adhesivo también sobre el reverso de la baldosa para asegurar un contacto perfecto y que no haya espacios vacíos.

### Herramientas:

hormigonera, mezcladora de masa

### Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +40 °C HR máx 80 %

## ALMACENAMIENTO

### Envase:

1 l - 5 l - 25 l

### Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES