



Mortero de cemento elastomérico

DESCRIPCIÓN

Mortero de enrasado plástico en pasta, para aditivar con cemento PTL 325 a base de resinas en dispersión insaponificables y arenas seleccionadas, dotado de excelentes características de adhesión, excelente facilidad para la extensión con espátula y para relleno. El aditivado con resinas elastoméricas lo hace idóneo para enrasados incluso armados con malla de refuerzo Armatex (IVAS) dentro del ciclo Rasoprotection. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Gran elasticidad
- Restauración de fachadas cuarteadas

DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Emplaste para capa de fondo, en dispersión acuosa, monocomponente, de secado físico, mate, vinilversático.
Granulometría máxima EN 1062	1mm
Espesor máximo aplicable	5 mm en dos manos
Peso específico aparente	n.p.
Peso específico en pasta	1700 ± 50 g/l
Ph	7-8
Tipo de resina/aglomerante	Vinilversática (UNI 8681: HF)
Contenido sólido	74 ± 2%
Permeabilidad al vapor EN 1015-18	Clase W2 ($C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2\text{min}0,5$)
Adhesión EN 1015-12	n.p.
Resistencia a la flexión	n.p.
Resistencia a la compresión	n.p.
Conductividad térmica EN 1745	0,93 W/mK
Difusión de vapor de agua (μ)	5 - 20
Reacción al fuego	Clase A1
VOC	Cat A/a: límite 30 g/l (2010) Este producto contiene 8 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Gris
Rendimiento	1 kg/m ² por mm de espesor Para enrasar: 3-3,5 Kg/m ²
Dilución	30 % con cemento PTL 325 7,5 kg por envase de 25 kg
Diluyente	Agua
Tiempo abierto EN 1346	20 min
Vida útil de la masa	Aproximadamente 3 horas
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados y pinturas a base de cal, enfoscados pintados, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados de hormigón, fibrocemento, paneles aislantes

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión.

Procedimiento de Aplicación:

Para enrasados armados

preparar el mortero añadiendo a la pasta base RASOGUM, cemento PTL 325 en una proporción en peso del 30 % y mezclando con agitador mecánico hasta la completa homogeneización de la masa. Aplicar la masa con una llana metálica dentada, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco, colocar las láminas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex C1 (IVAS), bien estiradas, en láminas de una longitud aproximada de 2 m, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las láminas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. La malla debe quedar completamente cubierta por el mortero y, en todo caso, no debe ser visible.

Herramientas:

espátula, paleta

Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

ALMACENAMIENTO

Envase:

Sacos de 25 kg

Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES