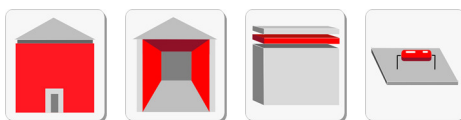




RASOCEM



INFORMACIÓN GENERAL DE USO

Denominación

RASOCEM

Descripción

Mortero de alisado al que se añadirá como aditivo cemento PTL 325, con base de arenas de estudiada granulometría dispersas en particulares emulsiones no saponificables. Dotado de notable resistencia a los álcalis y de excelentes características como adhesivo. Gracias a su alta facilidad para la extensión con espátula y para el relleno, es idóneo tanto para alisados (incluso en capas muy finas sin crear problemas de adhesión) como para emplastes con irregularidades más o menos gruesas sobre paneles prefabricados o enfoscados enfoscados deteriorados. Uso profesional.

Clasificación UNI 8681

Emplaste para capa de fondo, sin disolventes, monocomponente, de secado físico, opaco, viniletilénico (E2.C.1.D.2.HD)

Usos

Exteriores/Interiores

Idoneidad del soporte

Enfoscados en general, regeneraciones estructurales de superficie, superficies verticales y techos, cemento armado a la vista, elementos prefabricados en hormigón armado. Particularmente indicado para alisados con refuerzo mediante inmersión de malla en fibra de vidrio sobre lesiones o fisuras de enfoscados o superficies de cemento

IDENTIFICACIÓN

Presentación/Composición

Estado físico: pasta

Tipo de resina/aglomerante: viniletilénica (UNI 8681: HD)

Características dimensionales

Masa volúmica: 1520 ± 50 g/l

Granulometría: 0,6 mm

Características prestacionales

Peso como residuo seco: 78 ± 2 %

pH: 8-9

APLICACIÓN

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: mín $+5^{\circ}\text{C}$ máx $+40^{\circ}\text{C}$

Humedad relativa ambiente: máx 80%

Preparación del soporte

Todos los soportes deben prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual y/o lavado. Sobre enfoscados con problemas de desintegración pulverulenta, aplicar con brocha o rodillo una mano de Nitrofix (IVAS)

Herramientas

Tipo: espátula, paleta

Mezcla

Tipo: cemento Portland 325

Relación de mezcla: 30%

Procedimiento de aplicación

Alisados y/o emplastes:

mezclar en hormigonera o en una mezcladora eléctrica la cantidad de RASOCEM y de cemento Portland 325, para la correcta realización de la mezcla, durante el tiempo necesario para que resulte homogénea y sin grumos (una media aproximada de 5 minutos). Si fuera el caso, ajustar la facilidad de elaboración deseada añadiendo mínimas cantidades de agua. La cantidad total de agua puede variar en función de las condiciones termohigrométricas ambientales. Aplicar con paleta, en capas sucesivas no superiores a 2-3 mm

Alisado armado:

preparar el mortero de alisado añadiendo a la pasta base RASOCEM, cemento Portland 325 en una relación del 30% del peso y mezclando con un agitador mecánico un mínimo de 5 minutos, y siempre todo el tiempo necesario para obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Aplicar la pasta con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco, colocar las hojas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex C1 (IVAS), bien estiradas, en hojas de una longitud aproximada de 2 m, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las hojas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. La malla debe quedar completamente cubierta por el mortero y, en todo caso, no debe ser visible

Secado o endurecimiento a $\approx 23^{\circ}\text{C}$

Admite tintado después de 3 o 4 días en condiciones normales, pero el secado depende mucho de la absorción del soporte y de las condiciones ambientales

Rendimiento (aplicación de dos manos)

$0,66-1$ m²/kg

Consumo recomendado por m²: 1500-1000 g

Rendimiento por envase (25 kg): 25 m² aprox.

El rendimiento varía en función de la rugosidad del soporte

Recubrimiento con capa de pintura

Compatibilidad con otros productos: *con todos los productos carentes de disolventes*

ALMACENAMIENTO**Envases**

25 kg

Conservación

Temperaturas mínima y máxima: +5°C +30°C

Estabilidad en los envases originales: 180 días

INDICACIONES DE SEGURIDAD**Clasificación con relación a la peligrosidad**

No requiere etiquetado de peligro de conformidad con:

el DL Nº 52 del 3 febrero de 1997 modificado por el DL Nº 90 del 25 de febrero de 1998, DMS del 4 abril de 1997, DMS del 28 abril de 1997, DL Nº 285 del 16 julio de 1998, Directiva 1999/45/CE del 31 mayo de 1999, DMS del 7 julio de 1999, DMS del 10 abril de 2000, DMS del 26 enero de 2001, DMS del 11 abril de

2001, Directiva 2001/58/CE, Directiva 2001/59/CE, Directiva 2001/60/CE y posteriores modificaciones

Advertencias para el usuario

Véase ficha de seguridad

Límite de olor

Inodoro

Identificación del tipo de residuos

Conforme con la decisión CEE 2000/532/CE modificada con: 2001/118/CE, 2001/119/CE, 2001/573/CE y posteriores modificaciones

Envases de plástico:

Código de clasificación 150102. Potencialmente asimilable a los desechos urbanos según los reglamentos de cada municipio

Envases de metal:

Código de clasificación 150104. Potencialmente asimilable a los desechos urbanos según los reglamentos de cada municipio

Si el envase contiene residuos de producto no secos puede clasificarse con el código 080112

Eliminar según la legislación local

N.B. Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001