



## Esmalte alquídico ferromicáceo

### DESCRIPCIÓN

Esmalte alquídico con pigmentos de estructura laminar con efecto ferromicáceo. Posee excelentes propiedades anticorrosión, gran resistencia a la intemperie, óptima capacidad cubriente y de relleno, fácil aplicación y distensión con brocha. La estructura laminar del pigmento crea una eficaz barrera contra la humedad y los rayos ultravioleta, protegiendo el soporte de la corrosión. Para exteriores. Para uso profesional.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Acabado ferromicáceo
- Protege de la corrosión

### DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Pintura para acabados, en solución, monocomponente, de secado químico oxidativo, mate, con pigmentación de efecto barrera, alquídica (B4.A.O.B.2.A.BG)
Aspecto de la película EN 13300	Mate ( $\leq 10$ gloss 85°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina ( $< 100 \mu\text{m}$ ); 80 $\mu$ por mano
Peso específico	1550 $\pm$ 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Alquídica
Contenido sólido	77 $\pm$ 2%
Tiempo de espera	Al tacto: 6 h En superficie: 12 h
VOC	Cat S/i: límite 500 g/l (2010) Este producto contiene 396 g/l de COV como máximo

### CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Metalizado y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 5 m <sup>2</sup> /l
Rendimiento por envase	(10 l): 50 m <sup>2</sup> aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Dilución	con brocha: 3 % = 30 ml/l con pulverizador: 5 % = 50 ml/l
Diluyente	Diluyente Sintético (IVAS)
Recubrimiento con capa de pintura	Después de 24 h con esmaltes sintéticos

## APLICACIÓN

### Idoneidad de los Soportes:

Hierro

### Preparación del Soporte:

Hierro

Descubrir, en la medida de lo posible, el hierro oxidado, y proceder con uno de los siguientes tratamientos:

- cuidadoso cepillado (ligero de Re1 a Re2; metódico de Re3 a Re5; muy metódico de Re6 a Re9) manual y/o mecánico mediante esmeriladoras, cepillos giratorios y amoladoras para eliminar las partes en estado avanzado de oxidación
- picado mecánico para eliminar incrustaciones de óxido

Aleaciones ligeras

Metódica limpieza y desbastado del soporte y aplicación de una mano de Primex (IVAS).

### Procedimiento de Aplicación:

Aplicar con pulverizador o con brocha. Espesor aconsejado: 35 – 40 micras por mano.

### Herramientas:

brocha, aparato pulverizador

### Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +40 °C HR máx 80 %

## ALMACENAMIENTO

### Envase:

10 l – 2,5 l – 1 l

### Conservación:

6 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

