



Cola/mortero de enrasado en polvo

DESCRIPCIÓN

Adhesivo/mortero de enrasado eco-compatible en polvo a base de resinas insaponificables, Cemento Portland de alta resistencia y arenas seleccionadas granulometría máx 0,6 mm. Específico para el encolado y enrasado de paneles aislantes en los ciclos Termok8® y para ciclo armado Rasoprotection. El TVOC Clase A+ lo hace apto para cumplir con los protocolos Leed Bream CAM. Reservado para usuarios profesionales.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Altísima capacidad de adhesión;
- Específico para sistemas TERMOK8

DATOS TÉCNICOS

Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Emplaste para capa de fondo, en polvo, monocomponente, de secado físico, mate a base de cemento y copolímeros vinílicos.
Granulometría (EN 13300 / EN 1062)	Fino: 0,6mm; Grueso: 1,2mm
Reacción al fuego (EN 13501-1)	Clase A1
Absorción capilar y perm. agua (clase W) (EN 1015-18)	Clase W2 ($C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2\text{min}0,5$)
Adhesión (EN 1015-12)	>0,5 N/mm ² - FP:B (EN 1015-12) > 1 N/mm ² dopo 28gg (EN 1348:2007)
Tiempo abierto (EN 1346)	20 min
Conductividad térmica (λ) (EN 1745)	0,47 W/mK
Difusión de vapor de agua (μ) (EN 1015-19)	< 80
Resistencia a la flexión	4,5 N/mm ²
Resistencia a la compresión	12 N/mm ² , CS IV ($\geq 6 \text{ N/mm}^2$)
Peso específico aparente	1200 \pm 50 g/l
Peso específico en pasta	1550 \pm 50 g/l
	12
Tipo de resina/aglomerante	De cemento (UNI 8681: TA)
Contenido sólido	100%
Dilución	22-24% con agua; 5,5-6 litros por envase de 25Kg
Espesor máximo aplicable	5 mm en dos manos
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.
VOC	No destinado al uso de la Directiva 2004/42/CE

CARACTERÍSTICAS

Vida útil de la massa	Aproximadamente 3 horas
Rendimiento	1,3 kg/m ² por mm de espesor; Para encolar: 4-4,5 kg/m ² - Para enrasar: 4-4,5 Kg/m ²
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Gama de colores	Gris
Dilución	Agua

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados en hormigón, fibrocemento, ladrillos, perforados, paneles aislantes

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión. Los hormigones y enfoscados de consistencia harinosa, deben consolidarse con una mano de PRIMACRIL al menos 5 - 6 horas antes de la aplicación. Soporte de madera tipo X-Lam, OSB o una capa similar de PRIMER TACK antes de pegar los paneles aislantes a "cama llena".

Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

Herramientas:

espátula, paleta, llana de esponja, amasadora de bajo número de revoluciones

Procedimiento de Aplicación:

Para encolado de paneles aislantes

preparar el mortero adhesivo mezclando con 5,5 - 6 litros de agua, 25 kg de KLEBOCEM en hormigonera, o con agitador mecánico durante un mínimo de 5 minutos hasta obtener una completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa sobre la placa aislante mediante tiras perimetrales y puntos centrales. Rendimiento: 3 - 5 kg/m²

Para enrasados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de KLEBOCEM, hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea

Para enrasados armados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de KLEBOCEM, hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco, colocar las láminas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex (IVAS), bien estiradas, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las láminas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. La malla debe quedar completamente cubierta por el mortero y, en todo caso, no debe ser visible.

Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

Sacos de 25 kg

Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION



