

## Cola/mortero de enrasado para TermoK8 Modulares

### DESCRIPCIÓN

Adhesivo/mortero de enrasado mineral eco-compatible de adhesión mejorada a base de resinas insaponificables, Cemento Portland de alta resistencia y arenas seleccionadas. Posee excelentes características de adhesión y resistencia a los ciclos de hielo y deshielo. Idóneo para encolar y enrasar paneles aislantes tipo FIX para TermoK8 Modulares. El TVOC Clase A+ lo hace apto para cumplir con los protocolos Leed Breeam CAM.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Para revestimientos por capas de acabado modular;
- Gran elasticidad

### DATOS TÉCNICOS

Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Emplaste para capa de fondo, en polvo, monocomponente, de secado físico, mate a base de cemento y copolímeros vinílicos.
Granulometría (EN 13300 / EN 1062)	0,8mm
Reacción al fuego (EN 13501-1)	Clase A1
Absorción capilar y perm. agua (clase W) (EN 1015-18)	Clase W2 ( $C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2\text{min}0,5$ )
Adhesión (EN 1015-12)	$>1 \text{ N/mm}^2$ - FP:B (EN 1015-12)
Tiempo abierto (EN 1346)	20 min
Conductividad térmica ( $\lambda$ ) (EN 1745)	0,47 W/mK
Difusión de vapor de agua ( $\mu$ ) (EN 1015-19)	5-20
Resistencia a la flexión	4,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la compresión	12 N/mm <sup>2</sup> , CS IV ( $\geq 6 \text{ N/mm}^2$ )
Peso específico aparente	1300 $\pm$ 50 g/l
Peso específico en pasta	1550 $\pm$ 50 g/l
	12
Tipo de resina/aglomerante	De cemento (UNI 8681: TA)
Contenido sólido	100%
Dilución	22-24% con agua; 5,5-6 litros por envase de 25Kg
Espesor máximo aplicable	5 mm en dos manos
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.

### CARACTERÍSTICAS

Vida útil de la massa	Aproximadamente 3 horas
Rendimiento	1,3 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor; Para encolar: 4-4,5 kg/m <sup>2</sup> - Para enrasar: 4-4,5 Kg/m <sup>2</sup>
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Gama de colores	Gris
Dilución	Agua

## APLICACIÓN

### Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados en hormigón, fibrocemento, ladrillos, perforados, paneles aislantes

### Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión. Esperar a que el soporte esté seco; aplicar entonces KLEBOCEM ULTRA. Los hormigones y enfoscados de consistencia harinosa, deben consolidarse con una mano de PRIMACRIL al menos 5 - 6 horas antes de la aplicación. En caso de soportes no homogéneos o con fisuras evidentes, se aconseja introducir la malla de fibra de vidrio Armatex C1 entre la primera mano y la segunda.

### Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

### Herramientas:

espátula, paleta, llana de esponja, amasadora de bajo número de revoluciones

### Procedimiento de Aplicación:

Para encolado de paneles aislantes

preparar el mortero adhesivo mezclando 25 kg de KLEBOCEM ULTRA con 5,5 - 6 litros de agua con agitador mecánico durante un mínimo de 5 minutos hasta una completa homogeneización sin grumos. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa sobre la placa aislante mediante tiras perimetrales y puntos centrales.

Para enrasados

preparar el mortero de enrasado mezclando 25 kg de KLEBOCEM ULTRA con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, hasta una completa homogeneización sin grumos. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea

Para enrasados armados

preparar el mortero de enrasado mezclando 25 kg de KLEBOCEM ULTRA con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, hasta una completa homogeneización sin grumos. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco, colocar las láminas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex C1 (IVAS), bien estiradas, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las láminas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. La malla debe quedar completamente cubierta por el mortero y, en todo caso, no debe ser visible.

Para acabado del sistema TermoK8® Modular, proceder conforme a las indicaciones del Artículo del Pliego de Especificaciones TermoK8® Modular Facciavista - Modular D - Modular Big - Nodular Biostone

### Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

## ALMACENAMIENTO

### Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

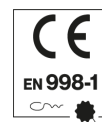
### Envase:

Sacos de 25 kg

### Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION



# klebocem ultra

ficha técnica - ed. 07/2024



IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia  
Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - [www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) - [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)

Esta Ficha Técnica ha sido redactada conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Sin embargo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.