



# GRIPTOW



## INFORMACIÓN GENERAL DE USO

### Denominación

GRIPTOW

### Descripción

Producto en polvo a base de cementos modificados, áridos seleccionados, aglomerantes poliméricos alcalino-resistentes y aditivos específicos. Especialmente diseñado para permitir una perfecta re-alkalinización o "pasivación" de los hierros de armadura en la reparación de concreto con la línea TOWERIP. Uso profesional.

### Clasificación

Producto para capa de fondo en polvo, monocomponente, con secado físico, mate, vinílico

### Uso

Exterior/Interior

### Idoneidad del soporte

Hormigón, hierros de armadura

## IDENTIFICACIÓN

### Presentación/Composición

Estado físico: polvo

Tipo de resina/aglomerante: vinílica/cementicia

### Características dimensionales

Masa volúmica aparente:  $1,30 \pm 50 \text{ kg/dm}^3$

Masa volúmica mortero fresco:  $1,80 \pm 50 \text{ kg/dm}^3$

Granulometría máxima: 0,5 mm

### Características prestacionales

pH: 12

## APLICACIÓN

### Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: mín. + 5° C máx. + 35° C

Humedad relativa ambiente: máx. 80%

### Herramientas

Tipo: pincel, paleta, mezclador mecánico de baja velocidad

### Mezcla

Tipo: agua

### Relación de mezcla

Mezclar con un 32% de agua: un envase de 5 kg con 1,6 l de agua, mezclando enérgicamente.

No amasar manualmente

### Tiempo de vida de la mezcla a $\approx 20^\circ \text{C}$

1 hora agitando de vez en cuando

### Gama de colores

Rojizo

### Preparación del soporte

Los soportes deben ser sanos, sin materiales sueltos ni polvo, aceites, pinturas, pinturas al temple, ceras, cal hidratada, películas de agua ni otras sustancias que perjudiquen la capacidad de adhesión. Retirar con un cepillo de acero todo el óxido que puede estar presente en los hierros de armadura. Es importante humedecer bien la capa de fondo de hormigón y esperar que se evapore el agua superficial antes de aplicar la lechada adherente de fijación

### Procedimiento de aplicación

Poner en un cubo con 1,25 l de agua, añadir lentamente y mezclando enérgicamente 5 kg de GRIPTOW, continuar removiendo con un mezclador mecánico al menos 5 minutos, hasta obtener una suspensión homogénea y sin grumos. Esperar 5 minutos, removiendo de vez en cuando la suspensión, antes de iniciar la aplicación.

Aplicar con un pincel, recubriendo perfectamente todos los hierros de armadura, que se habrán cepillado previamente. Después de aproximadamente 1 hora, dar otra mano, impregnando también las porciones de hormigón próximas a los hierros que se están re-alkalinizando o pasivando.

### Secado o endurecimiento a $\approx 23^\circ \text{C}$

La aplicación del mortero de restauración debe realizarse con el GRIPTOW aún fresco: tiempo de espera: máx. 20' - 30'. Si el GRIPTOW se ha endurecido, dar otra mano previa de fijación

### Rendimiento

Consumo por m<sup>2</sup>: 1,7 kg por mm de espesor



# GRIPTOW



## ALMACENAMIENTO

### Envases

Cubos de 5 kg

### Conservación

Temperatura: mín. + 5° C máx. + 30° C

Estabilidad en el envase íntegro y al resguardo de la humedad: 12 meses

El producto cumple con los requisitos de Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47.

## INDICACIONES DE SEGURIDAD

### Clasificación en relación a la peligrosidad

Requiere etiquetado de peligro según la Directiva 60/2001/CE y posteriores modificaciones y ampliaciones

### Advertencias para el usuario

*La sustancia concentrada puede provocar efectos irritantes en la piel.*

*Véase ficha de seguridad*

### Olor

*Cemento*

### Identificación del tipo de residuos

Envases de plástico:

*Código de clasificación 150102. Potencialmente asimilables a los urbanos según los reglamentos y ordenanzas municipales correspondientes*

*Si el envase contiene residuos de producto no secos puede clasificarse con el código 080112*

### Eliminar según la legislación local



**N.B.** Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia  
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815  
[www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001