



Lechada antióxido pasivante

DESCRIPCIÓN

Producto en polvo a base de cementos modificados, áridos seleccionados, aglutinantes poliméricos resistentes a los álcalis y aditivos específicos. Expresamente estudiado para permitir una perfecta realcalinización o pasivación de los hierros de armadura al restaurar el hormigón con morteros de la línea TOWERIP. Para interiores y exteriores.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Bloquea la formación de óxido

DATOS TÉCNICOS

Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Producto para capa de fondo en polvo, monocomponente, de secado físico, mate, vinílico
Granulometría (EN 13300 / EN 1062)	0,5mm
Adherencia por tracción (EN 15184)	Pasa
Protección contra la corrosión (EN 15183)	Pasa
Tiempo abierto (EN 1346)	15 min
Peso específico aparente	1300 ± 50 g/l
Peso específico en pasta	1800 ± 50 g/l
	12
Tipo de resina/aglomerante	De cemento (UNI 8681: TA)
Contenido sólido	100%
Dilución	32 % con agua; 1,6 litros por envase de 5 kg; debe agitarse enérgicamente; No debe amasarse a mano
Espesor máximo aplicable	3 mm en dos manos
Tiempo de espera	La aplicación en obra del mortero de restauración debe hacerse mientras el GRIPTOW esté todavía fresco: tiempo de espera 20-30 minutos máx. Si GRIPTOW se endureciese, repetir con una nueva mano para facilitar la adhesión

CARACTERÍSTICAS

Vida útil de la massa	1 hora aprox. agitando de vez en cuando
Rendimiento	1,7 kg/m ² por mm de espesor
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Gama de colores	Rojizo
Dilución	Agua

APLICACIÓN

Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

Idoneidad de los Soportes:

Hormigón, hierros de armadura

Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

Preparación del Soporte:

Los soportes deben estar sanos, libres de materiales incoherentes, polvo, aceites, barniz, ceras, témperas, cal apagada, película de agua y cualquier otra cosa que los haga antiadherentes. Quitar con un cepillo de acero todo el óxido que haya en los hierros de armadura. Es importante mojar convenientemente el sustrato de hormigón y esperar a que se evapore el agua superficial antes de aplicar la lechada promotora de adhesión.

Herramientas:

brocha, paleta, amasadora de bajo número de revoluciones

Procedimiento de Aplicación:

Preparar un cubo con 1,25 l de agua, añadir lentamente y agitando enérgicamente 5 kg de GRIPTOW, seguir mezclando con agitador mecánico durante un mínimo de 5 minutos hasta obtener una suspensión homogénea y sin grumos. Esperar 5 minutos agitando de vez en cuando la suspensión antes de aplicar.

La aplicación se hace con brocha asegurándose de recubrir perfectamente todos los hierros de armadura previamente cepillados. Aproximadamente 1 hora después, aplicar una segunda mano, que llegue también hasta la zona del hormigón cercana al hierro que se quiere realcalinizar o pasivar.

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

Cubos de 5 kg

Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

