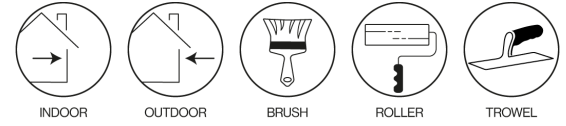


# epoxy primer xb

ficha técnica - ed. 01/2026



página 1 de 3



## Impregnante de dos componentes sin disolvente

### DESCRIPCIÓN

Formulado epoxi bicomponente transparente a base de resinas epoxi exentas de disolventes, con una adhesión excepcional sobre soportes minerales, excelente resistencia a los agentes atmosféricos y químicos, adecuado para aplicaciones en atmósfera industrial y marina. Ideal como promotor de adhesión para barnices, también puede ser utilizado como impregnante y promotor de adhesión (en las primeras 48 h) cuando el producto debe ser acabado con pinturas epoxi, epoxivinílicos, poliuretánicas o clorocaucús. Imprimación para Ivaglass. Se puede cargar con Quarzo 06 (IVAS) para un mayor efecto de relleno. Uso restringido a usuarios profesionales. Para interior y exterior.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Base de anclaje transparente
- Ideal como preparación para la pintura
- A prueba de polvo

### DATOS TÉCNICOS

Compuestos orgánicos volátiles (VOC)	Cat A/h (2004/42/CE); límite UE 750 g/l (2010). Este producto contiene máx 138,00 g/l de VOC.
Aspecto de la película EN 13300	Satinado G2 (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm)
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	4.6 ± 0.2
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Formulación para capa de fondo, bicomponente, de endurecimiento químico, semibrillante, epoxídica. (A.2.A.1.C.1.DA)
Peso específico	(A+B): 1050 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Epoxídica (UNI 8681:DA)
Contenido sólido	(A+B): 30 ± 2%
Relación de catálisis	A : B = 2: 1
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 6 h En profundidad: 12 h Intervalo entre las manos: 12 - 18 h
Pot life	5-20 min depende de la temperatura de uso
	72 ± 2
	100 ± 5
Resistencia al impacto	Clase I
Viscosidad Brookfield	(A+B) 650 ± 80 mPa*s

### CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	150-250 g/m2 depende del tipo de aplicación
Rendimiento por envase	15Kg (10+5): 60 m2 aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.
Gama de colores	Transparente

Dilución

Listo para usar

## APLICACIÓN

### Notas:

En caso de temperaturas elevadas, se recomienda realizar un ligero lijado antes de aplicar la capa siguiente.

En caso de que se prevea que la sobrecapa se realice más allá del tiempo máximo (que varía, en función de la temperatura, entre 5 y 24 horas), será necesario proceder a la ejecución de un espolvoreo ligero con arena de Cuarzo sobre Epoxy Primer XB aún fresco.

No aplicar sobre superficies de goma.

### Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, elementos prefabricados en hormigón, fibrocemento, suelos de naturaleza cementosa, madera, piedra y cualquier soporte muy poroso.

### Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

### Preparación del Soporte:

Todos los soportes deben prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual o mecánico, en función de la naturaleza del soporte y del grado de suciedad presente en las superficies a tratar.

Las superficies deben estar limpias, secas y mecánicamente resistentes, exentas de eflorescencias salinas, partes incoherentes o friables, desencofrantes, ceras, aceites, grasas o cualquier otro contaminante que pueda comprometer la adherencia del sistema.

La humedad residual del soporte debe ser inferior al 4 %.

En el caso de hormigón industrial acabado con cuarzo coloreado, es necesario proceder a una adecuada rugosidad superficial, que deberá realizarse mediante granallado o lijado profundo y preciso con diamante, con el fin de garantizar una correcta adherencia de las capas aplicativas posteriores.

Reconstrucción de los bordes de las juntas de dilatación o de control

Ejecutar dos cortes laterales a lo largo de los bordes de la junta a reparar.

Demoler la parte de hormigón deteriorada hasta alcanzar un soporte sano y coherente, con la profundidad necesaria.

Aplicar FONDO SL (A+B) puro como imprimación sobre las superficies a reconstruir.

Proceder al relleno de la parte eliminada con una mezcla compuesta por 1 parte en peso de FONDO SL (A+B) y 6 partes en peso de QUARZO.

Tras el completo endurecimiento del material, recortar la junta y proceder a su sellado con ADEFLEX.

### Herramientas:

Rodillo de pelo medio, brocha, llana de acero

## Procedimiento de Aplicación:

Mezclar previamente los dos componentes por separado y, a continuación, verter el componente B en el componente A, respetando la relación de catalización.

Mezclar durante algunos minutos hasta obtener una mezcla homogénea; solo en este punto, si está previsto, añadir CUARZO o DISOLVENTE y volver a mezclar cuidadosamente hasta obtener una masa perfectamente homogénea.

Uso como tratamiento antipolvo

Diluir el producto con DISOLVENTE PARA EPOXI en una proporción del 150–200 %, en función de la absorción del soporte. Aplicar con un consumo indicativo de 150–200 g/m<sup>2</sup>.

Uso como imprimación de consolidación

Utilizar el producto puro para la consolidación y humectación de superficies de hormigón, morteros de arena -cemento, anhidrita y sulfato de calcio natural, antes de la aplicación de revestimientos de resina. Aplicar sobre soporte previamente lijado con herramientas diamantadas, con un consumo indicativo de 150–200 g/m<sup>2</sup>.

Uso como imprimación de alto relleno

Sobre superficies de hormigón industrial, previamente preparadas mediante granallado o lijado con diamante, antes de la aplicación de revestimientos de resina de cualquier tipo. Mezclar FONDO SL (A+B) con CUARZO en una proporción comprendida entre 30% y 100% en peso sobre el componente A+B y aplicar con un consumo indicativo de 450 g/m<sup>2</sup>.

Uso como mortero autonivelante para rellenos

Preparar una mezcla compuesta por 1 parte en peso de FONDO SL (A+B) y 6 partes en peso de CUARZO. Aplicar con un consumo indicativo de 1,8 kg/m<sup>2</sup>.

Uso como mortero extendible de poro abierto ("tierra húmeda")

Para la corrección de pendientes o el relleno de irregularidades superficiales, antes de la aplicación de revestimientos de resina de cualquier tipo.

Preparar una mezcla compuesta por 1 parte en peso de FONDO SL (A+B) y 15 partes en peso de CUARZO. Consumo indicativo: 2,2 kg/m<sup>2</sup>.

## ALMACENAMIENTO

### Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

### Envase:

Componente A: 2 kg - 10 kg

Componente B: 1 kg - 5 kg

### Conservación:

24 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

