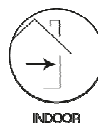


# EPOXY PRIMER WB

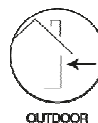
Ficha Técnica - Ed. 06/2021



COMPANY  
WITH QUALITY  
MANAGEMENT  
SYSTEM  
CERTIFIED



INDOOR



OUTDOOR



WATER  
BASED



BRUSH



ROLLER

## Impregnante epoxídico al agua

### DESCRIPCIÓN

Formulación bicomponente con base de resina epoxídica en emulsión acuosa, dotada de buena resistencia química, mecánica, al agua y a la abrasión. Si se diluye con agua, según las indicaciones que se dan seguidamente, puede utilizarse como impregnante haciendo que el soporte sea antipolvo y muy fácil de limpiar. El revestimiento puede dar efectos de claro-oscuro, debido a la distinta absorción del soporte. Imprimación para Aquapox. Para interiores y exteriores. Para uso profesional.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Imprimación bi-componente al agua
- Aplicable como tratamiento antipolvo

### DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Fondo en emulsión acuosa, bicomponente, de endurecimiento químico reactivo, epoxídico (A.2.B.1.C.1.DA)
Aspecto de la película EN 13300	Satinado G2 (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm)
Espesor máximo aplicable	NA
Adhesión por tracción directa	> 1,5 MPa
Peso específico	(A+B): 1050 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Epoxídica (UNI 8681:DA)
Contenido sólido	(A+B): 58 ± 2%
Pot Life	Unos 45 min
Relación de catálisis	A : B = 50 : 50
Tiempo de espera	Al tacto: 6 h En profundidad: 24 h
VOC	Cat A/j: límite 140 g/l (2010) Este producto contiene 40 g/l de COV como máximo

# EPOXY PRIMER WB



Ficha Técnica - Ed. 06/2021

CARACTERÍSTICAS	
Gama de colores	Transparente
Rendimiento	Como imprimación (1 mano): 100-150 g/m <sup>2</sup> Como antipolvo 1 mano: 50-100 g/m <sup>2</sup>
Rendimiento por envase	(8+8 kg): 208 m <sup>2</sup> aprox. (imprimación) (8+8 kg): 960 m <sup>2</sup> aprox. (antipolvo) El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Dilución	Como imprimación: 30 % Como impregnante antipolvo: 200%
Diluyente	Agua
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.

## APLICACIÓN

### Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, elementos prefabricados en hormigón, fibrocemento, suelos de naturaleza cementosa, madera, piedra y cualquier soporte muy poroso.

### Preparación del Soporte:

El soporte debe estar limpio, sin grasas y sin viejas pinturas mal fijadas

### Procedimiento de Aplicación:

Añadir el componente B al componente A como se indica en la Relación de Catálisis, mezclar cuidadosamente y efectuar la dilución. Los dos componentes se sirven en contenedores ya pesados y listos para su mezcla; no se efectúe por ningún motivo la catálisis por volumen con medidores o, peor todavía, calculando a ojo. Los dos componentes se deben mezclar cuidadosa y completamente. En caso de mezcla errónea, el revestimiento no se endurecerá a tiempo indeterminado, y habrá problemas también al recubrir con pintura.

La mezcla, una vez preparada, debe utilizarse durante un tiempo no superior a 45 min. Si se supera este tiempo, la mezcla no podrá utilizarse.

### Herramientas:

Rodillo, brocha, pistola pulverizadora

### Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

## ALMACENAMIENTO

### Envase:

Componente A: 8 - 5 - 2,5 kg

Componente B: 8 - 5 - 2,5 kg

### Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES