

CRYSTAL SX

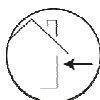
Ficha Técnica - Ed. 06/2021



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED



INDOOR



OUTDOOR



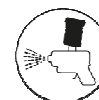
SOLVENT BASED



BRUSH



ROLLER



AIRLESS

Esmalte alquídico uretánico mate

DESCRIPCIÓN

Esmalte alquídico uretánico mate supercubriente extrafino. Posee características excepcionales de adhesión, cuerpo, dureza superficial, resistencia a los agentes atmosféricos y a la luz. Ideal para proteger y decorar soportes metálicos y madera en atmósferas marinas e industriales. Dotado de excelente facilidad de aplicación con brocha, dilatación y alta resistencia a la formación de goterones. Para exteriores y interiores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Esmalte supercubriente
- Uretanizado
- Satinado mate



DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Pintura para acabados, en solución monocomponente, de secado químico oxidativo, satinado, alquídica uretánica (B4.A.O.B.1.BA)
Aspecto de la película EN 13300	10±5 a 60°; Satinado (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm); 40 µ por mano
Peso específico	1500 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Alquídica uretánica
Contenido sólido	79 ± 2%
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 2 - 3 h Al tacto: 4 - 5 h En profundidad: 24 h
VOC	Cat S/d: límite 300 g/l (2010) Este producto contiene 300 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 6,5-7 m ² /l
Rendimiento por envase	(10 l): 65 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Dilución	Listo para usar
Diluyente	Diluyente Sintético (IVAS)
Recubrimiento con capa de pintura	Después de 24 h con esmaltes sintéticos

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Hierro, madera

Preparación del Soporte:

Superficies de hierro nuevas:

Desengrasar con Diluyente Nitro Antinebbia (IVAS), aplicar seguidamente una mano de Ivafer o Minio Oleofenólico (IVAS), para elementos expuestos a la intemperie

Superficies de hierro oxidadas:

descubrir, en la medida de lo posible, el hierro oxidado, y proceder con uno de los siguientes tratamientos: - cuidadoso cepillado (ligero de Re1 a Re2 – metódico de Re3 a Re5 – muy metódico de Re6 a Re9) manual y/o mecánico mediante esmeriladoras, cepillos giratorios y amoladoras para eliminar las partes en estado avanzado de oxidación

- arenado de las superficies hasta obtener el grado de acabado deseado:

acabado de cepillado grado Sa1 de Svenks Standard Sis 055900; acabado comercial Sa2 de Svenks Standard Sis 055900

- picado mecánico para eliminar incrustaciones de óxido.

- Limpiar el soporte de posibles restos de operaciones anteriores y aplicar seguidamente una mano de Ruggingò (IVAS), para elementos expuestos a la intemperie

Superficies de hierro con pintura vieja deteriorada:

eliminar completamente la pintura existente con Sverniciatore (IVAS)

Limpiar el soporte con Diluyente Nitro Antinebbia (IVAS), aplicar seguidamente una mano de Ruggingò (IVAS), para elementos expuestos a la intemperie

Superficies de madera nuevas:

- emplaste ocasional para rellenar lagunas y microcuarteados

- lijado suave para igualar y uniformar la superficie a tratar. Aplicar una mano de Ivaspac (IVAS) en caso de elementos situados en interiores, o una mano de mezcla CRYSTAL SX/Ivaspac (IVAS) 1:1 si están sometidos a la intemperie.

Todas las superficies deberán tener una humedad relativa inferior al 16 %

Superficies de madera ya pintadas y/o barnizadas:

- raspado parcial o general para eliminar residuos de pintura o barniz preexistente poco adherente

- eliminación total de la pintura existente mediante desbarnizado químico por disolvente mediante Sverniciatore (IVAS)

- emplaste ocasional para rellenar lagunas y microcuarteados

- lijado suave para igualar y uniformar la superficie a tratar. Aplicar una mano de Ivaspac (IVAS) en caso de elementos situados en interiores, o una mano de mezcla CRYSTAL SX/Ivaspac (IVAS) 1:1 si están sometidos a la intemperie

Procedimiento de Aplicación:

Limpiar cuidadosamente las superficies después de tratarlas con aire comprimido o brocha. Aplicar con brocha o rodillo de lana de pelo corto dos manos con un intervalo de 24 horas

Herramientas:

brocha, rodillo de lana de pelo corto

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +40 °C HR máx 80 %

ALMACENAMIENTO

Envase:

10 l – 2,5 l – 1 l

Conservación:

6 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

