



Imprimación tricompente para fondos húmedos

DESCRIPCIÓN

Promotor de adhesión epoxicementoso tricompente, a base de resinas epoxídicas en emulsión acuosa, cemento, aductos, inertes. Idóneo para fondos húmedos. Para interiores y exteriores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Para fondos húmedos
- Empuje negativo ligero

DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Pintura para capa de fondo, en emulsión acuosa, tricompente, de endurecimiento químico reactivo, mate, epoxídica (B2.B.2.C.2.DA)
Aspecto de la película EN 13300	Mate (≤ 10 gloss 85°)
Espesor EN 13300	Clase B, media ($100 > 300 \mu\text{m}$)
Espesor máximo aplicable	2mm por cada mano
Adhesión por tracción directa	$> 1,5$ MPa
Peso específico	(A + B + C): 1500 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Epoxídica (UNI 8681:DA)
Contenido sólido	(A + B + C): $84 \pm 2\%$
Pot Life	Unos 45 min
Relación de catálisis	A : B : C = 1 : 2 : 5
Tiempo de espera	Al tacto: 6 h En profundidad: 24 h en función de las condiciones ambientales
VOC	Cat A/j: límite 140 g/l (2010) Este producto contiene 87 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS	
Gama de colores	Gris cemento
Rendimiento	1,5 kg/m ² por mm de espesor
Rendimiento por envase	
Dilución	brocha, rodillo: 20 % con agua espátula (como mortero de enrasado): tal cual
Diluyente	Agua
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Pintura para capa de fondo para soportes de cemento húmedos o en ligero empuje negativo, de suelos, depósitos, alcantarillas, bañeras, canales, etc. Como mortero de enrasado para uniformar irregularidades sobre soportes de cemento, siempre que no superen los 2 mm de espesor

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión. Quitar la pintura que se esté despegando y humedecer el soporte antes de aplicar la primera mano de AQUACEM

Procedimiento de Aplicación:

Los tres componentes se sirven en contenedores ya pesados y listos para su mezcla; no se efectúe por ningún motivo la catálisis por volumen con medidores o, peor todavía, calculando a ojo. Los componentes se deben mezclar cuidadosa y completamente. En caso de mezcla errónea, el producto no se endurecerá a tiempo indeterminado, y habrá problemas también al recubrir con pintura. Ante un inconveniente de este tipo, se debe eliminar completamente el revestimiento y recomenzar el ciclo. Preparar el mortero de enrasado añadiendo al componente A el componente B y mezclando con agitador mecánico durante unos minutos. Añadir a la masa así obtenida el componente C. Diluir según se indica para aplicaciones con rodillo o brocha.

Herramientas:

Rodillo, brocha, pistola pulverizadora

Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Envase:

Comp. A: 1 kg – 2 kg

Comp. B: 2 kg – 4 kg

Comp. C: 5 kg - 10 kg

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES