



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED



OUTDOOR



SOLVENT BASED



BRUSH



ROLLER



AIRLESS

Esmalte semibrillante para chapas galvanizadas

DESCRIPCIÓN

Esmalte semibrillante a base de resina acrílica altamente resistente a los agentes atmosféricos y a las atmósferas industriales, mantiene inalteradas con el paso del tiempo las características de impermeabilidad, elasticidad y adherencia. Aplicación directa sobre chapas galvanizadas. Para exteriores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Aplicación directa sobre superficies galvanizadas
- Elástico e impermeable



DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Pintura para acabados, en solución monocomponente, de secado físico, semibrillante, acrílica (B4.A.O.A.1.FA)
Aspecto de la película EN 13300	Satinado (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm); 40 µ por mano
Peso específico	1050 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Acrílica
Contenido sólido	63 ± 2%
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 2 h Al tacto: 8 h En profundidad: 24 h
VOC	Cat S/i: límite 500 g/l (2010) Este producto contiene 500 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 6 m ² /l
Rendimiento por envase	(10 l): 60 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Dilución	con brocha: 3 % = 30 ml por cada litro de producto con pistola pulverizadora: 5% = 50 ml por cada litro de producto
Diluyente	Diluyente Sintético IVAS
Recubrimiento con capa de pintura	Solo con él mismo

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Lámina galvanizada

Preparación del Soporte:

Superficies galvanizadas nuevas:

Desengrasar con Diluyente Antinebbia IVAS

Superficies galvanizadas oxidadas:

descubrir en la medida de lo posible el hierro oxidado, y proceder con uno de los siguientes tratamientos:

- cuidadoso cepillado (ligero de Re1 a Re2 – metódico de Re3 a Re5 – muy metódico de Re6 a Re9) manual y/o mecánico mediante esmeriladoras, cepillos giratorios y amoladoras para eliminar las partes en estado avanzado de oxidación

- arenado de las superficies hasta obtener el grado de acabado deseado (acabado de cepillado grado Sa1 de Svenks Standard Sis 055900; acabado comercial grado Sa2 de Svenks Standard Sis 055900; acabado en metal casi blanco grado Sa 1/2 de Svenks Standard Sis 055900); acabado en metal blanco grado Sa3 de Svenks Standard Sis 055900)

- picado mecánico para eliminar incrustaciones de óxido

- aplicar una mano de Antiruggine per carrozzeria (IVAS) o Rusty (IVAS)

Superficies con pintura vieja deteriorada:

eliminar completamente la pintura existente con Sverniciatore (IVAS) y tratar el soporte con 2 manos de ADERLAC HQ

Procedimiento de Aplicación:

Limpiar cuidadosamente las superficies después de tratarlas con aire comprimido o brocha. Aplicar el producto con brocha o rodillo en una o varias manos con un intervalo de 18 - 24 h

Herramientas:

brocha, rodillo, aparato pulverizador

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +40 °C HR máx 80 %

ALMACENAMIENTO

Envase:

10 l - 2,5 l - 1 l

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

