

Los paneles de revestimiento están compuestos por láminas en aleación de aluminio con un espesor mínimo de 1,5 mm, convenientemente procesadas con maquinarias que realizan aberturas y formas con una geometría especial en la superficie mediante corte, perforación, formación bidimensional o tridimensional, estirado; los paneles así obtenidos serán rebordeadas con perfiles de aluminio en L, anclados por soldadura, que les confieren rigidez y tienen la forma necesaria para la fijación oculta en la estructura subyacente de la fachada. Una vez ensambladas, las mallas metálicas se pintarán con tecnologías de poliéster en polvo de espesor no inferior a 60 micras (según el estándar Qualicoat) o serán anodizadas (según el estándar Qualanod), con espesores no inferiores a 15 micras, de conformidad con las normativas vigentes en relación con la oxidación anódica para uso externo, con ΔE siempre inferior a 3. El tratamiento de acabado en toda la superficie, incluidos los orificios, cortes vivos y forma tridimensional, permite obtener una protección de los agentes externos y un acabado estético perfectos.

La garantía de los acabados puede llegar hasta los 30 años en función del proceso tecnológico elegido.

El tamaño máximo de las mallas metálicas es de 1500x3200 mm.

El sistema de estructura subyacente Mesh.Covering, en aleación de aluminio EN AW-6063 T6/T66 (AlMgSi), está formado por soportes y montantes extruidos de sección adecuada, con un espesor mínimo de 2 mm, conectados mediante accesorios de acero inoxidable (AISI 304 y 316) y tecnologías de fijación que permiten la libre dilatación térmica de cada componente, de forma independiente unos de otros, evitando esfuerzos dañinos.

El sistema de fijación de los paneles de revestimiento se lleva a cabo mediante clips expresamente creados para garantizar la resistencia a las cargas accidentales (viento) y, al mismo tiempo, asegurar a las placas la posibilidad de dilatarse libremente, además de permitir la fijación oculta y la retirada de cada panel por separado, independientemente de los otros. Entre los paneles se interpondrá una junta mínima de 8 mm. Esta fijación, totalmente mecánica, no requiere el uso de ningún tipo de pegamentos o agentes químicos, de modo que puede garantizar características mecánicas calculables y que no sufren alteraciones con el paso del tiempo

El sistema Mesh.Covering garantiza: excelentes prestaciones de resistencia y resiliencia al impacto, soportando una energía de impacto de 500 J de una masa de 50 kg y un impacto de cuerpo duro con una energía de impacto de 10 J de una bola de acero de 1 Kg de peso (según el estándar EOTA TR001), sin roturas ni desprendimientos de material.

Su reacción al fuego corresponde a la Clase A según la normativa europea UNI EN 13501-1; en contacto con el fuego, el sistema no emite gases tóxicos ni desarrolla humos, Mesh.Covering es a prueba de fuego.