

RAPPORTO DI PROVA N. 315651

Luogo e data di emissione: Bellaria-Igea Marina - Italia, 12/05/2014

Committente: IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI
(FC) - Italia

Data della richiesta della prova: 18/11/2013

Numero e data della commessa: 61392, 18/11/2013

Data del ricevimento del campione: 11/12/2013

Data dell'esecuzione della prova: dal 12/03/2014 al 08/04/2014

Oggetto della prova: Determinazione della permeabilità al vapore acqueo secondo la norma UNI EN ISO 7783:2012 e del coefficiente di permeabilità all'acqua secondo la norma DIN 52617:1987 su prodotti vernicianti

Luogo della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 4 - Via San Mauro, 8 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia

Provenienza del campione: campionato e fornito dal Committente

Identificazione del campione in accettazione: n. 2013/2527

Denominazione del campione*.

Il campione sottoposto a prova è denominato "METRORESIN GLOSS".

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. PM
Revis. OF

Il presente rapporto di prova è composto da n. 3 fogli.

Foglio
n. 1 di 3

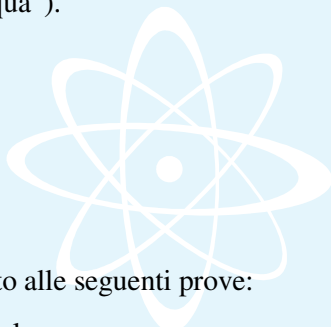
Descrizione del campione*.

Il campione sottoposto a prova è costituito da un prodotto verniciante all'acqua confezionato in barattolo.

Riferimenti normativi.

La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni delle seguenti norme:

- UNI EN ISO 7783:2012 del 09/02/2012 “Pitture e vernici - Determinazione delle proprietà di trasmissione del vapore acqueo - Metodo della capsula”;
- DIN 52617:1987 “Bestimmung des Wasseraufnahmekoeffizienten von Baustoffen” (“Determinazione del coefficiente di permeabilità all'acqua”).



Modalità della prova.

Il campione in esame è stato sottoposto alle seguenti prove:

- determinazione della permeabilità al vapore acqueo;
- determinazione del coefficiente di permeabilità all'acqua.

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

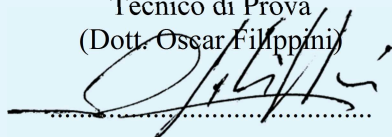
Risultati della prova.**Determinazione della permeabilità al vapore acqueo.**

Campione	METRORESIN GLOSS
Metodo di prova	Metodo 2 Metodo della capsula umida
Pressione atmosferica	$1,013 \cdot 10^5$ Pa
Temperatura	23 °C
Umidità relativa all'interno della capsula	100 %
Umidità relativa all'esterno della capsula	0 %
Diametro utile di esposizione (anello sagomato) "D"	53 mm
Spessore medio delle provette	0,60 mm
Flusso di vapore "G"	$0,78 \cdot 10^{-5}$ kg/h
Densità di flusso di vapore "g"	$3,56 \cdot 10^{-3}$ kg/m ² ·h
Densità di flusso nelle 24 ore "g 24"	0,0854 kg/m ² · 24h
Permeanza "W"	$1,29 \cdot 10^{-6}$ kg/m ² ·h·Pa
Permeabilità al vapore "δ"	$7,74 \cdot 10^{-10}$ kg/m·h·Pa
Permeabilità al vapore dell'aria in quiete "δ _a "	$7,04 \cdot 10^{-7}$ kg/m·h·Pa
Fattore di resistenza alla diffusione "μ"	910
Strato d'aria equivalente "S _a " (spessore μm 600)	0,546 m

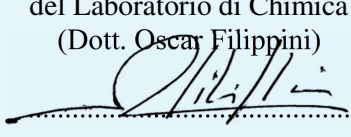
Determinazione del coefficiente di permeabilità all'acqua (Δw).

Coefficiente di permeabilità all'acqua (Δw24)	0,01 kg/m ² √h
---	---------------------------

Il Responsabile
Tecnico di Prova
(Dott. Oscar Filippini)



Il Responsabile
del Laboratorio di Chimica
(Dott. Oscar Filippini)



L'Amministratore Delegato
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

