

# CICLO AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO ALL'ACQUA

## GENERALITÀ D'IMPIEGO

### Denominazione

*CICLO AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO ALL'ACQUA*

### Descrizione

*Rivestimento per pavimentazioni autolivellanti/multistrato, continuo, ad alto spessore, a base di resine epossidiche modificate in emulsione acquosa. Pigmentato, impermeabile. Possiede ottime caratteristiche meccaniche e chimiche, Con aspetto superficiale liscio o antisdrucchiolo.*

### Destinazione Prevalente

#### **Interno**

- industrie alimentari
- industrie chimiche e farmaceutiche
- industrie meccaniche ed elettroniche
- garage ed autorimesse
- rivestimento di pavimentazioni di parcheggi interrati

### Idoneità del supporto (calcestruzzo)

*Umidità residua contenuta: < 5%  
Resistenza a compressione: > 220 kg/cm<sup>2</sup>  
Resistenza superficiale allo strappo: > 1,5 MPa*

### Spessore totale del rivestimento

*Circa 3000 micron*

## IDENTIFICAZIONE

### Composizione del ciclo

*Consolidamento/Imprimatura: Epoxy primer WB / Aquacem  
Strato intermedio: Aquacem autolivellante / Epoplast W  
Strato d'usura: Epoplast W  
Finitura (eventuale protettiva) smalto poliuretano in dispersione acquosa opaco Polimat o lucido Poligloss*

***(Vedi relative schede tecniche prodotti)***

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

*In relazione allo stato di fatto dei sottofondi esistenti (nuovi o vecchi), alla loro morfologia (calcestruzzo - grès - Klinker...), vanno impiegate attrezzature e tecniche di preparazione mirate*

*La corretta diagnostica del sottofondo deve condurre a un mirato metodo di preparazione da scegliersi tra quelli indicati*

- *Preparazione non distruttiva delle superfici mediante l'impiego di speciale levigatrice a tre teste con utensili al silicio di carburo o con carteggiatrice. L'intervento in questione consente di preparare le superfici a ricevere il rivestimento previsto, rimuovendo le parti superficialmente inconsistenti ed abradendo, per quanto possibile, le asperità superficiali.*
- *Irradiazione a secco della superficie, mediante palline metalliche di varie dimensioni (pallinatura), riciclate attraverso sistemi senza produzione di polveri all'esterno, così da decontaminarla ed aprirla in modo idoneo a ricevere il successivo trattamento. Questo intervento consente altresì, in via diretta, di rimuovere tutte quelle parti di sottofondo che dovessero risultare non ancorate e/o in fase di distacco.*

- Scarifica mediante l'impiego di attrezzatura meccanica dotata di utensili al videriam in modo da rimuovere le parti di calcestruzzo scarsamente consistenti e/o in via di distacco o abraderne lo smalto della ceramica.

*(Vedi relative schede tecniche prodotti)*

## APPLICAZIONE

### Consolidamento/Imprimitura del supporto

- Stesura a rullo di specifico promotore di adesione epossidico, Epoxy primer WB (IVAS), nella quantità necessaria a realizzare la sua funzione.  
Consumo: da 100 a 150 g/m<sup>2</sup> in funzione comunque della capacità di assorbimento del sottofondo sul quale viene applicato

### Strato intermedio (dopo circa 24 ore dal consolidamento del supporto)

- Rasatura generalizzata delle superfici per equalizzarle ed aumentarne le caratteristiche di resistenza meccanica, stendendo la malta di Aquacem autolivellante (IVAS). Il composto deve essere disaerato con rullo frangibolle in fase di applicazione.  
Consumo: 2 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore.

### Strato d'usura (dopo circa 24 ore dal Consolidamento/Imprimitura del supporto)

- Applicazione con spatola dentata (a denti triangolari) di malta autolivellante di finitura composta dal legante epossidico, Epoplast W (IVAS), opportunamente miscelato con le cariche in quarzifere in dotazione (Epoplast W comp. C) (IVAS) nel rapporto 1:0,3 (Epoplast W A+B 1 kg : comp. C 0,3 kg). Il composto deve essere disaerato con rullo frangibolle in fase di applicazione  
Consumo: 2 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore. (A+B+C)

### Strato di finitura (dopo circa 24 ore dall'applicazione dello Strato di usura) eventuale protettiva.

- Applicazione di due mani intervallate da 6 ore di finitura poliuretanicca all'acqua opaca Polimat (Ivas) o semilucida Poligloss (IVAS) Consumo (con l'applicazione di una mano): 100 - 120 g/m<sup>2</sup>

*(Vedi relative schede tecniche prodotti)*

## MALTA DI EPOPLAST W: CARATTERISTICHE FISICO/MECCANICHE

### Peso specifico

1,7 ± 0,1 kg/l (già caricato con inerti) (A+B+C)

### Residuo Secco

75 %

Adesione al calcestruzzo > 1,5 Mpa

### Temperature di applicazione

tra i + 10° C e i + 35 °C

### Indurimento a ~ 23°C

- Pedonabilità: 48 h
- Transito leggero: 4 gg
- Indurimento totale: 7 gg
- Durezza Shore D dopo 7 gg: 82 ± 5

**N.B.** Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche.

Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili.

Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia  
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815 [www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificato UNI EN ISO 9001