

## RAPPORTO DI PROVA N. 437806

TEST REPORT No. 437806

Cliente / Customer

**IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.**

Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

Oggetto / Item#

**rivestimento fibrato ad effetto minerale a base di resine  
metil-silossaniche, graniglie di quarzo e marmo denominato  
"RIVATONE IDROSILICONICO PLUS G15"**

*mineral-effect fibrated coating based on methyl-siloxane resins, quartz grits  
and marble named "RIVATONE IDROSILICONICO PLUS G15"*

Attività / Activity

**prova di reazione al fuoco  
con determinazione del potere calorifico  
secondo la norma EN ISO 1716:2010**

*reaction to fire test with determination of the heat of combustion  
in accordance with standard EN ISO 1716:2010*

Risultati / Results

**PCS = 2,85 MJ/kg**

Commessa:

Order:  
107074

Provenienza dell'oggetto:

Item origin:  
campionato e fornito dal cliente  
*sampled and supplied by the customer*

Identificazione dell'oggetto in accettazione:

Identification of item received:  
2025/3284/A del 20 novembre 2025  
*2025/3284/A dated 20 November 2025*

Data dell'attività:

Activity date:  
12 dicembre 2025  
*12 December 2025*

Luogo dell'attività:

Activity site:  
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -  
47043 Gatteo (FC) - Italia

Indice

Descrizione dell'oggetto#	Pagina
Descrizione dell'oggetto#	2
Riferimenti normativi	2
Apparecchiature	2
Modalità	3
Risultati	4
Contents	Page
Description of item#	2
Normative references	2
Apparatus	2
Method	3
Results	4

Il presente documento è composto da n. 4 pagine e n. 1 allegato (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana) e non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

*This document is made up of 4 pages and 1 annex (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one) and shall not be reproduced except in full without extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.*

*The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.*

*The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.*

Responsabile Tecnico di Prova: / Chief Test Technician:

Dott. Alessandro Sinisi

Responsabile del Laboratorio di Reazione al Fuoco: /

Head of Reaction to Fire Laboratory:

Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi

Pagina 1 di 4 / Page 1 of 4

(#) secondo le dichiarazioni del cliente.  
*according to that stated by the customer.*

Bellaria-Igea Marina - Italia, 17 febbraio 2026  
*Bellaria-Igea Marina - Italy, 17 February 2026*

L'Amministratore Delegato  
*Chief Executive Officer*



00019

## Descrizione dell'oggetto#

### Description of item#

L'oggetto in esame è costituito da materiale descritto nella seguente tabella.

The item under examination is made up of material described in the following table.

<b>Descrizione generale dell'oggetto</b> <i>General description of the item</i>	<b>Granulometria</b> <i>Grain size</i> [mm]	<b>Densità</b> <i>Density</i> [kg/m <sup>3</sup> ]
rivestimento fibrato ad effetto minerale a base di resine metil silossaniche, graniglie di quarzo e marmo, colore bianco <i>mineral-effect fibrate coating based on methyl siloxane resins, quartz grits and marble, white colour</i>	1,5	1900

## Riferimenti normativi

### Normative references

<b>Norma##</b> <i>Standard##</i>	<b>Titolo</b> <i>Title</i>
EN ISO 1716:2010	Reaction to fire tests for products - Determination of the gross heat of combustion (calorific value) (ISO 1716:2010) <i>(Prove di reazione al fuoco dei prodotti - Determinazione del potere calorifico superiore)</i>
EN 13238:2010	Reaction to fire tests for building products - Conditioning procedures and general rules for selection of substrates <i>(Prove di reazione al fuoco dei prodotti da costruzione - Procedimenti di condizionamento e regole generali per la scelta dei substrati)</i>

(##) per ciascuna norma EN è stata utilizzata la norma recepita dall'UNI.

(##) the standard adopted by UNI has been used for each EN standard.

## Apparecchiature

### Apparatus

<b>Descrizione</b> <i>Description</i>	<b>Codice di identificazione interna</b> <i>In-house identification code</i>
Calorimetro di Mahler <i>Mahler calorimeter</i>	RZF176
Bilancia analitica elettronica ad alta precisione <i>High precision, electronic analytical balance</i>	CHG080

(#) secondo le dichiarazioni del cliente; Istituto Giordano declina ogni responsabilità sulle informazioni e sui dati forniti dal cliente che possono influenzare i risultati.

according to that stated by the customer; Istituto Giordano declines all responsibility for the information and data provided by the customer that may influence the results.



00019

## **Modalità**

### Method

#### **Descrizione delle provette**

##### *Description of specimens*

Dall'oggetto finemente macinato sono state ricavate n. 3 provette di circa 0,5 g ciascuna.

*3 specimens of approximately 0,5 g each were obtained from the finely-ground item.*

#### **Condizionamento**

##### *Conditioning*

Le provette sono state condizionate ad una temperatura di  $(23 \pm 2)$  °C ed al  $(50 \pm 5)$  % di umidità relativa, come previsto dalla norma EN 13238:2010.

*The specimens obtained were conditioned at a temperature of  $(23 \pm 2)$  °C and  $(50 \pm 5)$  % relative humidity as requested by standard EN 13238:2010.*

#### **Modalità**

##### *Method*

La prova è stata eseguita utilizzando la procedura interna di dettaglio PP047 nella revisione vigente alla data della prova e consiste nell'introduzione di ciascuna provetta, dopo il periodo di condizionamento e misurazione della massa, in un crogiolo contenuto all'interno del calorimetro automatico di Mahler, il quale viene chiuso ermeticamente e riempito con 3 MPa di ossigeno. Dopo aver stabilizzato la temperatura del sistema all'interno di un bagno d'acqua, si procede alla combustione della provetta mediante un collegamento elettrico. Il sistema automatico determina il potere calorifico superiore misurando l'aumento di temperatura del bagno d'acqua.

*The test was carried out using the detailed internal procedure PP047 in its current revision at testing date and consists of placing each specimen, after the conditioning period and determination of mass, on a crucible inside an automatic Mahler bomb-calorimeter that is then hermetically sealed and filled with 3 MPa of oxygen. Having stabilized the system temperature inside a water bath, the specimen is burnt by connecting to an electric power source. The automatic system determines the gross heat of combustion by measuring the temperature rising of the water bath.*



00019

## Risultati

### Results

<b>Costante del calorimetro</b> <i>Water equivalent of the calorimeter</i>	E = 0,010296 MJ/K
<b>Provetta</b> <i>Specimen</i>	<b>Potere calorifico superiore</b> <i>Gross heat of combustion</i>
[n. / No.]	<b>"PCS"</b> [MJ/kg]
1	2,67
2	3,02
3	2,85
<b>Media</b> <i>Mean</i>	<b>2,85</b>

**Nota:** i risultati di prova sono collegati al comportamento delle provette di un prodotto nelle particolari condizioni di prova; non sono da intendersi come l'unico criterio per la valutazione del potenziale rischio di incendio del prodotto nel suo impiego. / *Note: the test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.*

Il Responsabile Tecnico di Prova  
*Chief Test Technician*  
(Dott. Alessandro Sinisi)

*Alessandro Sinisi*

Il Responsabile del Laboratorio  
di Reazione al Fuoco  
*Head of Reaction to Fire Laboratory*  
(Dott. Ing. Giombattista Traina)

*Giombattista Traina*

**ALLEGATO "A"**  
**AL RAPPORTO DI PROVA N. 437806**  
**ANNEX "A" TO TEST REPORT No. 437806**

Cliente / Customer

**IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.**  
Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

Oggetto / Item#

**rivestimento fibrato ad effetto minerale a base di resine  
metil-silossaniche, graniglie di quarzo e marmo denominato  
"RIVATONE IDROSILICONICO PLUS G15"**  
*mineral-effect fibrate coating based on methyl-siloxane resins, quartz grits  
and marble named "RIVATONE IDROSILICONICO PLUS G15"*

Contenuti / Contents

**documentazione tecnica fornita dal cliente**  
*customer-supplied technical documentation*

Commessa:

Order:  
107074

Provenienza dell'oggetto:

Item origin:  
campionato e fornito dal cliente  
*sampled and supplied by the customer*

Identificazione dell'oggetto in accettazione:

Identification of item received:  
2025/3284/A del 20 novembre 2025  
2025/3284/A dated 20 November 2025

Data dell'attività:

Activity date:  
12 dicembre 2025  
12 December 2025

Luogo dell'attività:

Activity site:  
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -  
47043 Gatteo (FC) - Italia

(#) secondo le dichiarazioni del cliente.  
*according to that stated by the customer.*

Bellaria-Igea Marina - Italia, 17 febbraio 2026  
*Bellaria-Igea Marina - Italy, 17 February 2026*

Il presente allegato è composto da n. 3 pagine.  
*This annex is made up of 3 pages*

Pagina 1 di 3 / Page 1 of 3



00019

# rivatone idrosiliconico plus g15

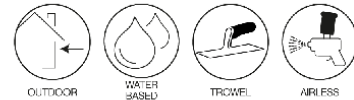
scheda tecnica - ed.10/2025



COLOURABLE



pagina 1 di 3



## Rivestimento metilsiliconico a spessore 1,5 mm

### DESCRIZIONE

Rivestimento fibrato ad effetto minerale compatto a base di resine metil silossaniche, graniglie di quarzo e marmo grana max 1,5mm, additivi atti a facilitare l'applicazione e la filmazione, ad assorbimento controllato. Ottima idrorepellenza e traspirabilità. Protegge il film dall'attacco di alghe, funghi e muffe, certificato dal FRAUNHOFER -INSTITUT FÜR BAUPHYSIK di Monaco, indicato come finitura per i principali sistemi TERMOK8, resistente alle varie condizioni climatiche, allo smog e alla salsedine. Per esterno.

### PROPRIETÀ PRINCIPALI

- Riempitivo
- Traspirante
- Idrorepellente
- Ad effetto compatto



### DATI TECNICI

Composti organici volatili (VOC)	Cat A/c (2004/42/CE); limite UE 40 g/l (2010). Questo prodotto contiene max 11,00 g/l di VOC.
Assorbimento capillare e perm. acqua (classe W) (EN 1062)	Classe W3 Bassa
Brillantezza/aspetto del film (EN 13300 / EN 1062)	Opaco G3 ( $\leq 10$ gloss 85°)
Tempo d'essiccazione	In condizioni ambientali standard, sovraverniciabile dopo 24h. In caso di basse temperature o forte umidità i tempi di essiccazione possono variare in maniera considerevole.
Tipo di legante	Silossanica
pH	7-9
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Rivestimento plastico ad applicazione continua - granulato naturale - G2 - Rasato - R2 - S2 - resina siliconica con modificanti organici
Conducibilità termica ( $\lambda$ ) (EN 1745)	$\lambda=0.93$ W/(mK)
Contenuto solido	85 $\pm$ 2 %
Forza di aderenza per trazione diretta (EN 1542)	> 0.7 MPa
Granulometria (EN 13300 / EN 1062)	1,5mm
Permeabilità al vapore acqueo (classe V) (EN 1062)	Classe V1 Alta
Peso specifico	1900 $\pm$ 100 g/l
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2 - s1, d0

### CARATTERISTICHE

Sovraverniciabilità	Compatibilità con altri prodotti: con tutti i prodotti a base acqua
Diluizione	Acqua; Pronto all'uso
Gamma colori	Bianco e tinte realizzabili con sistema tintometrico You Color
Resa	Con l'applicazione di 1 mano: 3 Kg/mq



00019

# rivatone idrosiliconico plus g15



pagina 2 di 3

Resa per confezione (25Kg): 8,3 mq ca. La resa varia in base alla rugosità del supporto.

## APPLICAZIONE

### Condizioni ambientali:

min +5°C max +35°C UR max 80%

### Strumenti di applicazione:

frattazzo metallico, frattazzo di plastica, airless

PlastCoat 1030-diam e lung 10MT/DN25-ugello decorative nozzle 6mm-tipo statore W10/3 (giallo) pressione 4.5 bar

### Tipo supporto:

Intonaci cementizi, intonaci pitturati, intonaci e pitture a base calce, cemento armato a vista, pannelli ed elementi prefabbricati in calcestruzzo, pareti ed elementi in gesso, fibrocemento

### Preparazione del supporto:

Tutti i supporti devono essere privi di sostanze distaccanti, asciutti, puliti e coesi. Gli intonaci devono essere sufficientemente stagionati in base al tipo di materiale e alle indicazioni del produttore. Su superfici con presenza di muffe o alghe applicare prima una mano di Vitasana Solux (IVAS) e attendere almeno 24 ore prima di procedere come indicato nella scheda tecnica. In caso di vecchie pitture o supporti polverosi si consiglia l'applicazione di una mano di primer consolidante SILOFIX (IVAS) o di procedere con la rimozione qualora questo non sia sufficiente.

### Modalità di applicazione:

Miscelare con trapano a basso numero di giri. Applicare RIVATONE IDROSILICONICO PLUS G15 con frattazzo metallico ottenendo uno strato omogeneo e continuo. A strato non asciutto (dopo circa 5 minuti, a seconda delle condizioni termo-igrometriche), finire effettuando movimenti in senso rotatorio, con frattazzo di plastica, per ottenere l'effetto estetico voluto.

### Note:

Eventualmente aggiungere una piccola quantità d'acqua per portare a consistenza. Si sconsiglia l'applicazione sotto sole diretto o in caso di forte ventilazione. Condizioni di ritardo dell'essiccazione nei primi periodi di esposizione agli agenti atmosferici possono comportare effetti sulla superficie dovuti a condensa, nebbie o pioggia, formando antiestetiche "lumacature". A seconda dell'intensità del colore questo effetto può avere un impatto più o meno evidente, ciò non implica una riduzione di qualità del prodotto. Di norma queste imperfezioni scompaiono autonomamente con ulteriore esposizione a piogge battenti. Il prodotto completa i processi di essiccazione e di polimerizzazione nell'arco di 10-15 gg in condizioni ambientali ottimali (23°C ; U.R. max 85%). L'impiego di materie prime naturali può determinare piccole differenze di colore e la presenza di "puntini neri". Verificare che la tonalità di colore corrisponda; in caso di più lotti per la finitura di un edificio accertarsi di usare lo stesso lotto su un intero prospetto da spigolo a spigolo; è inoltre importante lavorare sempre con la medesima tecnica, applicando il materiale in maniera uniforme. Un assorbimento irregolare del supporto può alterare la tinta. Nel corso del tempo gli agenti atmosferici, l'intensità delle radiazioni UV e l'azione dell'umidità modificano inevitabilmente la superficie, sono pertanto possibili delle alterazioni visibili del colore.

## MODALITÀ DI STOCCAGGIO

### Confezioni:

25 Kg

### Conservazione:

1 anno in confezioni integre fra 5 e 30°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole

### Indicazioni smaltimento e sicurezza:

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza

## TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI

