

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 418891/17438/CPR

CLASSIFICATION REPORT No. 418891/17438/CPR

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407) ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011

issued by Istituto Giordano in the capacity of notified test laboratory (No. 0407)
pursuant to Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011

Cliente / Customer

IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.
Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

Oggetto / Item#

**rivestimento epossidico autolivellante bi-componente
denominato "EPOXY PAINT HT"**
self-leveling epoxy coating bi-component
named "EPOXY PAINT HT"

Attività / Activity

**classificazione al fuoco dei prodotti
e degli elementi da costruzione - parte 1: classificazione
in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco
secondo la norma UNI EN 13501-1:2019**
fire classification of construction products and building elements -
part 1: classification using data from reaction to fire tests
in accordance with standard UNI EN 13501-1:2019

Risultati / Results

Classificazione
Classification
B_{FL} - s1

(#) secondo le dichiarazioni del cliente.
according to that stated by the customer.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 11 luglio 2024
Bellaria-Igea Marina - Italy, 11 July 2024

L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer

Commessa:

Order:
100489

Luogo dell'attività:

Activity site:
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosca Uno, 80 -
47043 Gatteo (FC) - Italia

Indice	Pagina
Descrizione dell'oggetto classificato#	2
Sito produttivo#	2
Riferimenti normativi	2
Rapporti e risultati in supporto a questa classificazione	3
Classificazione e campo di applicazione	4
Contents	Page
Description of classified item#	2
Manufacturing site#	2
Normative references	2
Reports and results in support of this classification	3
Classification and field of application	4

Il presente documento è composto da n. 5 pagine e n. 1 allegato (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana) e non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 5 pages and 1 annex (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one) and shall not be reproduced except in full without extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.

The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.

The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Responsabile Tecnico: / Chief Technician:

Per. Ind. Andrea Golinucci

Responsabile del Laboratorio di Reazione al Fuoco:
Head of Reaction to Fire Laboratory:

Dott. Ing. Giombattista Traina

Direttore Tecnico: / Technical Director:

Dott. Vincenzo De Astis

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi

Pagina 1 di 5 / Page 1 of 5



LAB N° 0021 L

Descrizione dell'oggetto classificato#

Description of classified item#

Descrizione generale dell'oggetto <i>General description of the item</i>	Spessore <i>Thickness</i> [µm]	Peso specifico <i>Specific weight</i> [g/m ³]
rivestimento epossidico autolivellante bi-componente <i>self-leveling epoxy coating bi-component</i>	500	1450

In allegato "A" è riportata la documentazione tecnica dell'oggetto fornita dal cliente.

The item technical documentation provided by the customer is given in annex "A".

Sito produttivo#

Manufacturing site#

IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia.

Riferimenti normativi

Normative references

Norma <i>Standard</i>	Titolo <i>Title</i>
UNI EN 13813:2004	Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti. <i>Screed material and floor screeds - Screed material - Properties and requirements.</i>
UNI EN ISO 11925-2:2020	Prove di reazione al fuoco - Accendibilità dei prodotti sottoposti all'attacco diretto della fiamma - Parte 2: Prova con l'impiego di una singola fiamma <i>Reaction to fire tests - Ignitability of products subjected to direct impingement of flame - Part 2: Single-flame source test</i>
UNI EN ISO 9239-1:2010	Prove di reazione al fuoco dei pavimenti - Parte 1: Valutazione del comportamento al fuoco utilizzando una sorgente di calore radiante <i>Reaction to fire tests for floorings - Part 1: Determination of the burning behaviour using a radiant heat source</i>
UNI EN 13501-1:2019	Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco <i>Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from reaction to fire tests</i>

(#) secondo le dichiarazioni del cliente; Istituto Giordano declina ogni responsabilità sulle informazioni e sui dati forniti dal cliente che possono influenzare i risultati.

according to that stated by the customer; Istituto Giordano declines all responsibility for the information and data provided by the client that may influence the results.



LAB N° 0021 L

Rapporti e risultati in supporto a questa classificazione

Reports and results in support of this classification

Rapporti

Reports

Nome del laboratorio <i>Name of laboratory</i>	Nome del cliente <i>Name of customer</i>	Rapporto di prova n. <i>Test report No.</i>	Metodo di prova e data <i>Test method and date</i>
Istituto Giordano S.p.A.	IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.	418887/17434/CPR	UNI EN ISO 11925-2:2020
Istituto Giordano S.p.A.	IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.	418888/17435/CPR	UNI EN ISO 9239-1:2010
Istituto Giordano S.p.A.	IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.	418889/17436/CPR	UNI EN ISO 9239-1:2010
Istituto Giordano S.p.A.	IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.	418890/17437/CPR	UNI EN ISO 9239-1:2010

Risultati in supporto alla classificazione

Results in support of this classification

Metodo di prova <i>Test method</i>	Rapporto di prova n. <i>Test report No.</i>	N. prove <i>No. of tests</i>	Parametri <i>Parameter</i>	Risultati <i>Results</i>	
				Parametri continui - Media <i>Continuous parameter - Mean</i>	Parametri discreti - Conformità <i>Discrete parameters - Compliance</i>
UNI EN ISO 11925-2:2020 Attacco della fiamma sulla superficie <i>Impingement of flame on the surface</i> Applicazione: 15 s <i>Exposure: 15 s</i>	418887/17434/CPR	6	$F_s \leq 150 \text{ mm}$	N/A	Sì <i>Yes</i>
UNI EN ISO 9239-1:2010	418888/17435/CPR	3	Flusso di calore critico <i>Critical heat flux</i>	$\geq 11 \text{ kW/m}^2$	N/A
			Produzione fumo <i>Smoke production</i>	5,0 % · min	N/A
UNI EN ISO 9239-1:2010	418889/17436/CPR	1	Flusso di calore critico <i>Critical heat flux</i>	$\geq 11 \text{ kW/m}^2$	N/A
			Produzione fumo <i>Smoke production</i>	0 % · min	N/A
UNI EN ISO 9239-1:2010	418890/17437/CPR	1	Flusso di calore critico <i>Critical heat flux</i>	$\geq 11 \text{ kW/m}^2$	N/A
			Produzione fumo <i>Smoke production</i>	0 % · min	N/A

N/A = non applicabile.

N/A = not applicable.



LAB N° 0021 L

Classificazione e campo di applicazione

Classification and field of application

Riferimento di classificazione

Reference of classification

Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2019.

This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2019.

Classificazione

Classification

L'oggetto "EPOXY PAINT HT", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:

The item "EPOXY PAINT HT", in relation to its reaction to fire behaviour, is classified:

B_{FL}

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:

The additional classification in relation to smoke production is:

s1

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:

The final reaction to fire classification of the construction product is:

Classificazione / Classification: B_{FL} - s1

Campo di applicazione

Field of application

Questa classificazione è valida per i seguenti parametri dell'oggetto:

This classification is valid for the following item parameters:

Colore <i>Colour</i>	qualsiasi <i>any</i>
-------------------------	-------------------------

e per le seguenti condizioni di uso finali:

and for the following end use applications:

Tipo di installazione <i>Type of installation</i>	applicato su substrato <i>applied on substrate</i>
Tipo di substrato <i>Type of substrate</i>	materiale in classe di reazione al fuoco A2-s1,d0 o A1 e di massa volumica $\geq 1350 \text{ kg/m}^3$ <i>material of reaction to fire class A2-s1,d0 or A1 and density $\geq 1350 \text{ kg/m}^3$</i>



LAB N° 0021 L

Limitazioni

Limitations

Questo rapporto di classificazione è valido fintanto che la composizione e la struttura dell'oggetto, così come le norme di prova e di classificazione, non cambino.

Questo rapporto di classificazione non rappresenta un'approvazione di tipo o una certificazione di prodotto.

La classificazione assegnata al prodotto nel presente rapporto è corretta per una dichiarazione di prestazione, da parte del produttore, nell'ambito del sistema 3 di valutazione e verifica della costanza della prestazione e per la marcatura CE in base al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011. La dichiarazione rilasciata dal Produttore viene conservata in archivio. Questa attesta che il processo produttivo non richiede operazioni, procedure o fasi specifiche (es. aggiunta di ritardanti di fiamma, limitazione di contenuto organico, o aggiunta di cariche inerti) che migliorino le prestazioni di reazioni al fuoco del prodotto al fine di ottenere la classificazione raggiunta. Pertanto il produttore ha stabilito che il sistema 3 di valutazione e verifica della costanza della prestazione è corretto. Il laboratorio di prova non ha quindi avuto alcun ruolo nel prelievo della campionatura di prova del prodotto, nonostante sia in possesso delle necessarie referenze, fornite dal produttore, per mantenere la tracciabilità dell'oggetto in esame.

This classification report is valid as long as the item composition and structure, as well as test and classification standards, remain unchanged.

This classification report does not represent type approval or certification of the product.

The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of performance by the manufacturer within the context of system 3 of assessment and verification of constancy of performance and CE marking under the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011. The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the products design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 of assessment and verification of constancy of performance is appropriate. The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the item under examination.

Nota del laboratorio

Note from the laboratory

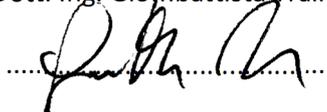
La classificazione è stata determinata senza tenere conto dell'incertezza di misura, come previsto dalla norma di riferimento.

The classification has been determined without taking in account the uncertainty of measurement, as stated in the reference standard.

Il Responsabile Tecnico
Chief Technician
(Per. Ind. Andrea Golinucci)



Il Responsabile del Laboratorio
di Reazione al Fuoco
Head of Reaction to Fire Laboratory
(Dott. Ing. Giombattista Traina)



Il Direttore Tecnico
Technical Director
(Dott. Vincenzo De Astis)



ALLEGATO "A"
AL RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE
N. 418891/17438/CPR

ANNEX "A" TO CLASSIFICATION REPORT No. 418891/17438/CPR

Cliente / Customer

IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.
Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

Oggetto / Item#

rivestimento epossidico autolivellante bi-componente
denominato "EPOXY PAINT HT"
self-leveling epoxy coating bi-component
named "EPOXY PAINT HT"

Contenuti / Contents

documentazione tecnica dell'oggetto
technical documentation of the item

Commessa:

Order:
100489

Luogo dell'attività:

Activity site:
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -
47043 Gatteo (FC) - Italia

(#) secondo le dichiarazioni del cliente.
according to that stated by the customer.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 11 luglio 2024
Bellaria-Igea Marina - Italy, 11 July 2024

Il presente allegato è composto da n. 4 pagine.
This annex is made up of 4 pages

Pagina 1 di 4 / Page 1 of 4



LAB N° 0021 L

epoxy paint ht

scheda tecnica - ed. 02/2024



Rivestimento epossidico autolivellante bi-componente senza solventi

DESCRIZIONE

Smalto formulato a base di resine epossidiche non modificate, bicomponente, esente da solventi. Particolarmente indicato per la protezione di manufatti da aggressivi chimici sia acidi diluiti che soluzioni altamente alcaline, oli minerali, vegetali, soluzione saline e alcuni tipi di solventi e muffe. Tali capacità di resistenza si realizzano al 100% solo ad indurimento totale, cioè almeno dopo 7 giorni dall'applicazione. Carrabilità medio-alta. Per interno.

PROPRIETÀ PRINCIPALI

- Resistente alla crescita di muffe (UNI EN 15457)
- Idoneo per ambienti con presenza alimenti
- Reazione al fuoco (EN 13501-1): classe Bfl-s1



DATI TECNICI

Brillantezza/aspetto del film (EN 13300 / EN 1062)	Lucido (> 60 gloss 60°)
Dimensioni massime delle particelle (EN 13300)	Classe B, media (100 > 300 µm) circa 400 micron in due mani
Forza di aderenza per trazione diretta (EN 1542)	> 1.5 MPa
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Formulato a spessore bicomponente ad indurimento chimico reattivo epossidico (B.4.D.1.C.0.DA)
Peso specifico	(A+B): 1450 ± 50 g/l
Tipo di legante	Epossidica (UNI 8681:DA)
Contenuto solido	(A+B): 100%
Rapporto di catalisi	A : B = 10 : 3
Tempo d'essiccazione	Fuori polvere: 8 h Secco al tatto: 12 h Transito leggero: 48 h Indurimento totale: 7 gg
Pot life	Circa 20 min
Durezza Shore D (A+B)	70 ± 2
Resistenza a cicli UV e condensa	misura dell'ingiallimento 30 ± 1 misura dell'opacizzazione - 10 ± 2
Resistenza all'usura (metodo Taber)	160 ± 20 mg
Resistenza all'usura BCA (EN 13892-4)	2.0 ± 1 0.2 (Classe AR0.5)
Resistenza alla flessione	55 ± 10 MPa (carico massimo)
Resistenza a compressione	70 ± 15 MPa
Resistenza all'urto	4.0 ± 0.2 N*m (IR4)
Composti organici volatili (VOC)	Per interni: Cat S/j; limite 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 280,00 g/l di VOC.

CARATTERISTICHE

Resa	500-700g/mq con l'applicazione di due mani
Resa per confezione	(10+ 3Kg): 19 mq ca. La resa varia in base alla tipologia di applicazione



LAB N° 0021 L

epoxy paint ht

scheda tecnica - ed. 02/2024



Sovraverniciabilità	Dopo 24 e non oltre le 36 ore con qualsiasi altro prodotto filmogeno. Dopo le 36 ore è necessaria una accurata carteggiatura.
Gamma colori	Mazzetta colori "Selezione Smalti" (sezione RAL Classic K7), salvo controindicazioni tecnologiche o di altra natura
Diluizione	Diluyente per Epossidici (Ivas); Max 5%

APPLICAZIONE

Note:

In caso di temperature elevate si consiglia una leggera carteggiatura prima di applicare la mano successiva. E' fondamentale un'adeguata preparazione del supporto ed operare in ambiente privo di polvere che altrimenti potrebbe venire inglobata nella mano di finitura. Piccole imperfezioni sul film devono quindi essere tollerate.

Tipo supporto:

Pavimentazioni in cemento, applicabile su tutti i supporti cementizi dopo idonea preparazione con promotore di adesione Epoxy Fondo (Ivas)

Condizioni ambientali:

Temperatura di applicazione: min 10°C max 35°C UR max 80% Il prodotto teme l'umidità' nelle 8 ore successive all'applicazione.

Preparazione del supporto:

Il supporto deve essere asciutto (in seguito a prova con Igometro il valore riscontrato non deve superare il 3.5% di umidità presente e assicurarsi che il supporto contenga un'adeguata barriera al vapore), pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

Su calcestruzzo nuovo a pavimento

Eseguire una molatura a diamante con mole adatte per aprire la porosità.

Dopo il trattamento accertarsi che la porosità sia effettivamente sufficiente per l'aggrappaggio del prodotto. Su calcestruzzo vecchio a pavimento

Procedere ad una molatura a diamante con mole adatte per aprire il poro oppure, se lo spessore del rivestimento previsto lo consente, pallinare la superficie.

Pavimenti vecchi porosi con problemi di scarsa resistenza corticale

Eseguire una pallinatura profonda, quindi applicare una mano di EPOXY PRIMER XB diluito al 40% di SOLVENTE PER EPOSSIDICI. Il giorno dopo procedere al rivestimento previsto.

Pavimenti vecchi porosi con profondo inquinamento corticale da usura e prodotti chimici con scarsa coesione

Eseguire una scarificazione profonda e raggiungere la parte sana del pavimento.

Applicare una mano di EPOXY PRIMER XB a rullo.

Su vecchia resinatura

Eseguire adeguata carteggiatura, depolverare e applicare EPOXY PRIMER XB

Strumenti di applicazione:

pennello, rullo a pelo corto, spatola

Modalità di applicazione:

Miscelare preventivamente i singoli componenti per rimuovere eventuali sedimentazioni, quindi versare il comp. B nel comp. A e miscelare accuratamente con un mescolatore a bassa velocità, fino ad ottenere un aspetto della miscela omogeneo, esente da grumi e di colore uniforme.

Come rivestimento a film sottile su calcestruzzo nuovo o vecchio levigato a diamante (senza graffiature profonde)

Su superficie preparata come sopra indicato, applicare una mano di EPOXY PRIMER XB a rullo (consumo di circa 0,15-0,20 kg/m²). Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare EPOXY PAINT HT con rullo a pelo corto (consumo di circa 0,15-0,17 kg/m²). Il giorno dopo applicare una mano a finire di EPOXY PAINT HT (consumo: 0,15-0,17 kg/m²).

Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo levigatura profonda

Preparare EPOXY PRIMER XB e aggiungere il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO 06.

Applicare a frattazzo liscio di acciaio (consumo: 0,45 kg/m²).

Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) applicare EPOXY PAINT HT con rullo a pelo corto

Il giorno dopo applicare la seconda mano.

Come rivestimento su calcestruzzo nuovo o vecchio dopo pallinatura profonda

Preparare EPOXY PRIMER XB e aggiungere il 100% in peso di SABBIA DI QUARZO 06.

Stendere a frattazzo liscio di acciaio.

Dopo indurimento (e comunque entro 48 ore) preparare EPOXY PAINT HT e aggiungere alla miscela A+B il 50% in peso di SABBIA DI QUARZO 06 per una prestazione antiscivolo.

Se si desidera una superficie quasi liscia il giorno dopo applicare un'ultima mano a rullo

Come rivestimento di finitura di EPOXY BOND oppure EPOPLAST

su superficie preparata con spolvero a rifiuto: applicare EPOXY PAINT HT con spatola, dopo aspirazione della polvere.



LAB N° 0021 L

epoxy paint ht

scheda tecnica - ed. 02/2024

su superficie preparata in autolivellante: spazzolare con monospazzola armata; aspirare la polvere; applicare EPOXY PAINT HT con rullo a pelo corto.

Per un'applicazione a regola d'arte un primo operatore, dopo aver intinto il rullo nel contenitore, distribuisce il prodotto sulla superficie; un secondo operatore, senza mai intingere il rullo nel prodotto, opera per distribuire omogeneamente il liquido sulla superficie. Per ottenere i migliori risultati il secondo operatore dovrà incrociare più volte le rullate in modo da ottenere uniformità di grammatura per m²

IMMAGAZZINAMENTO

Indicazioni smaltimento e sicurezza:

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza

Confezioni:

Componente A: 10 kg - 3.33 kg / Componente B: 3 kg - 1 kg

Neutro:

Componente A: 8.7 kg - 3 kg / Componente B: 2.9 kg - 1 kg

Conservazione:

24 mesi in confezioni integre fra 5 e 30°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole

TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI



IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia
Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche non comporta tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.