

RAPPORTO DI PROVA N. 423664

TEST REPORT No. 423664

Cliente / Customer

IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.
Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

Oggetto / Item#

**rasante/collante in pasta additivato di fibre di carbonio
denominato "RASOFLEX"**
*skimming/adhesive in paste with carbon fiber additive
named "RASOFLEX"*

Attività / Activity

**prova di reazione al fuoco
con determinazione del potere calorifico
secondo la norma EN ISO 1716:2010**
*reaction to fire test with determination of the heat of combustion
in accordance with standard EN ISO 1716:2010*

Risultati / Results

PCS = 2,4 MJ/kg

Commessa:

Order:
103483

Provenienza dell'oggetto:

Item origin:
campionato e fornito dal cliente
sampled and supplied by the customer

Identificazione dell'oggetto in accettazione:

Identification of item received:
2024/3593 del 26 novembre 2024
2024/3593 dated 26 November 2024

Data dell'attività:

Activity date:
3 dicembre 2024
3 December 2024

Luogo dell'attività:

Activity site:
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosca Uno, 80 -
47043 Gatteo (FC) - Italia

Indice

	Pagina
Descrizione dell'oggetto#	2
Riferimenti normativi	2
Apparecchiature	2
Modalità	3
Risultati	4
Contents	Page
Description of item#	2
Normative references	2
Apparatus	2
Method	3
Results	4

Il presente documento è composto da n. 4 pagine (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana) e non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 4 pages (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one) and shall not be reproduced except in full without extrapolating parts of interest, at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.

The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.

The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Responsabile Tecnico di Prova: / Chief Test Technician:

Dott. Alessandro Sinisi

Responsabile del Laboratorio di Reazione al Fuoco: /

Head of Reaction to Fire Laboratory:

Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi

Pagina 1 di 4 / Page 1 of 4

(#) secondo le dichiarazioni del cliente.
according to that stated by the customer.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 10 dicembre 2024
Bellaria-Igea Marina - Italy, 10 December 2024

L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer



LAB N° 0021 L

Descrizione dell'oggetto#

Description of item#

L'oggetto in esame è costituito da materiale descritto nella seguente tabella.

The item under examination is made up of material described in the following table.

Descrizione generale dell'oggetto <i>General description of the item</i>	Densità <i>Density</i> [kg/m ³]	Colore <i>Colour</i>
rasante/collante in pasta additivato di fibre di carbonio <i>skimming/adhesive in paste with carbon fiber additive</i>	157	grigio <i>grey</i>

Riferimenti normativi

Normative references

Norma## <i>Standard##</i>	Titolo <i>Title</i>
EN ISO 1716:2010	Reaction to fire tests for products - Determination of the gross heat of combustion (calorific value) (ISO 1716:2010/8) <i>(Prove di reazione al fuoco dei prodotti - Determinazione del potere calorifico superiore)</i>
EN 13238:2010	Reaction to fire tests for building products - Conditioning procedures and general rules for selection of substrates <i>(Prove di reazione al fuoco dei prodotti da costruzione - Procedimenti di condizionamento e regole generali per la scelta dei substrati)</i>

(##) per ciascuna norma EN è stata utilizzata la norma recepita dall'UNI.

(##) the standard adopted by UNI has been used for each EN standard.

Apparecchiature

Apparatus

Descrizione <i>Description</i>	Codice di identificazione interna <i>In-house identification code</i>
Calorimetro di Mahler <i>Mahler calorimeter</i>	RZF176
Bilancia analitica elettronica ad alta precisione <i>High precision, electronic analytical balance</i>	CHG080

(#) secondo le dichiarazioni del cliente. Istituto Giordano declina ogni responsabilità sulle informazioni e sui dati forniti dal cliente che possono influenzare i risultati.

according to that stated by the customer. Istituto Giordano declines all responsibility for the information and data provided by the client that may influence the results.



LAB N° 0021 L

Modalità

Method

Descrizione delle provette

Description of specimens

Dall'oggetto finemente macinato sono state ricavate n. 3 provette di circa 0,5 g ciascuna.
3 specimens of approximately 0,5 g each were obtained from the finely-ground item.

Condizionamento

Conditioning

Le provette sono state condizionate fino al raggiungimento della massa costante ad una temperatura di $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ ed al $(50 \pm 5) \%$ di umidità relativa, come previsto dalla norma EN 13238:2010.

The specimens obtained were conditioned until a constant mass is achieved at a temperature of $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ and $(50 \pm 5) \%$ relative humidity as requested by standard EN 13238:2010.

Modalità

Method

La prova è stata eseguita utilizzando la procedura interna di dettaglio PP047 nella revisione vigente alla data della prova e consiste nell'introduzione di ciascuna provetta, dopo il periodo di condizionamento e misurazione della massa, in un crogiolo contenuto all'interno del calorimetro automatico di Mahler, il quale viene chiuso ermeticamente e riempito con 3 MPa di ossigeno. Dopo aver stabilizzato la temperatura del sistema all'interno di un bagno d'acqua, si procede alla combustione della provetta mediante un collegamento elettrico. Il sistema automatico determina il potere calorifico superiore misurando l'aumento di temperatura del bagno d'acqua.

The test was carried out using the detailed internal procedure PP047 in its current revision at testing date and consists of placing each specimen, after the conditioning period and determination of mass, on a crucible inside an automatic Mahler bomb-calorimeter that is then hermetically sealed and filled with 3 MPa of oxygen. Having stabilized the system temperature inside a water bath, the specimen is burnt by connecting to an electric power source. The automatic system determines the gross heat of combustion by measuring the temperature rising of the water bath.



LAB N° 0021 L

Risultati

Results

Costante del calorimetro <i>Water equivalent of the calorimeter</i>	E = 0,010334 MJ/K
Provetta <i>Specimen</i> [n. / No.]	Potere calorifico superiore <i>Gross heat of combustion</i> "PCS" [MJ/kg]
1	2,23
2	2,55
3	2,31
Media <i>Mean</i>	2,4

Nota: i risultati di prova sono collegati al comportamento delle provette di un prodotto nelle particolari condizioni di prova; non sono da intendersi come l'unico criterio per la valutazione del potenziale rischio di incendio del prodotto nel suo impiego.

Note: the test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

Il Responsabile Tecnico di Prova
Chief Test Technician
(Dott. Alessandro Sinisi)

Alessandro Sinisi

Il Responsabile del Laboratorio
di Reazione al Fuoco
Head of Reaction to Fire Laboratory
(Dott. Ing. Giombattista Traina)

Giombattista Traina