

CICLO AUTOLIVELLANTE FLESSIBILE

GENERALITÀ D'IMPIEGO

Denominazione

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE FLESSIBILE

Descrizione

Rivestimento elastoplastico continuo ad alto spessore a base di resine epossipoliuretatiche. Impermeabile, pigmentato, dalle elevate caratteristiche di flessibilità, applicabile su sottofondi di differenti morfologie fisiche.

Destinazione prevalente

Interno/Esterno

Come impermeabilizzante

- coperture piane, terrazze
- impalcati e strutture aeree in calcestruzzo

Come rivestimento

- ospedali e laboratori
- industrie meccaniche di precisione
- scuole e palestre

Idoneità del supporto (calcestruzzo)

Umidità residua contenuta: < 5%
Resistenza a compressione: > 220 kg/cm²
Resistenza superficiale allo strappo: > 1,5 MPa

Spessore totale del rivestimento

Circa 3000 microns

IDENTIFICAZIONE

Composizione del ciclo

Consolidamento/Imprimatura: Epoxy Fondo nelle varie versioni
Strato intermedio: malta di Epoxy Fondo
Strato d'usura: malta di Epoplast Flex

(Vedi relative schede tecniche prodotti)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

In relazione allo stato di fatto dei sottofondi esistenti (nuovi o vecchi), alla loro morfologia (calcestruzzo - grès -klinker...), vanno impiegate attrezzature e tecniche di preparazione mirate

La corretta diagnostica del sottofondo deve condurre ad un mirato metodo di preparazione da scegliersi tra quelli indicati

- Preparazione non distruttiva delle superfici mediante l'impiego di speciale levigatrice a tre teste con utensili al silicio di carburo o con carteggiatrice. L'intervento in questione consente di preparare le superfici a ricevere il rivestimento previsto, rimuovendo le parti superficialmente inconsistenti ed abradendo, per quanto possibile, le asperità superficiali.
- Irradiazione a secco della superficie, mediante palline metalliche di varie dimensioni (pallinatura), riciclate attraverso sistemi senza produzione di polveri all'esterno, così da decontaminarla ed aprirla in modo idoneo a ricevere il successivo trattamento. Questo intervento consente altresì, in via diretta, di rimuovere tutte quelle parti di sottofondo che dovessero risultare non ancorate e/o in fase di distacco.

- Scarifica mediante l'impiego di attrezzatura meccanica dotata di utensili al videriam in modo da rimuovere le parti di calcestruzzo scarsamente consistenti e/o in via di distacco.

APPLICAZIONE

Consolidamento/Imprimitura del supporto

- Stesura a rullo di specifico promotore di adesione epossidico, Epoxy Fondo nella quantità necessaria a realizzare la sua funzione.
Consumo (con l'applicazione di una mano): da 150 a 250 g/m² in funzione comunque della capacità di assorbimento del sottofondo sul quale viene applicato.

Strato intermedio (dopo circa 24 ore dal Consolidamento/Imprimitura)

- Rasatura generalizzata delle superfici per equalizzarle ed aumentarne le caratteristiche di resistenza meccanica, stendendo la malta di Epoxy Fondo ricavata dalla miscelazione tra Epoxy Fondo e le cariche in curva granulometrica Quarzo 06 nel rapporto 1 : 1 (Epoxy Fondo 1 kg/m² : Quarzo 06 1 kg/m²).

Strato d'usura (dopo circa 24 ore dall'applicazione dello Strato intermedio)

- Applicazione con racla dentata di malta autolivellante di finitura composta dal legame epossipoliuretano, Epoplast Flex opportunamente miscelato con le cariche in curva granulometrica Quarzo 06 nel rapporto 1:0,5 (Epoplast Flex 1,0 kg : Quarzo 06 0,5 kg). Il composto deve essere disaerato in fase di applicazione con rullo frangibolle
- Nell'applicazione in esterni finire il ciclo con una o due mani di Paviglass pigmentato in ragione di circa 100-120 g/m²
- Consumo di Epoplast Flex A+B+C (con l'applicazione di una mano): 1,7-1,8 kg/m²

MALTA: CARATTERISTICHE FISICO/MECCANICHE

Peso specifico del prodotto miscelato

1,75 ± 0,5 g/dm³ (già caricato con inerti) (A+B+C)

Residuo Secco

100 %

Caratteristiche Meccaniche dopo 7 giorni a +23°C

(caratteristiche meccaniche indicative che costituiscono un riferimento per individuare la categoria a cui un prodotto appartiene)

Resistenza a compressione ca 45 MPa

Resistenza a flessione ca 25 MPa

Adesione al calcestruzzo >1,5 MPa

Abrasione Taber ca 90 mg

Indurimento a ~ 23°C

- Pedonabilità 24h
- Transito leggero: 4 gg
- Indurimento totale: 7 gg

CATALISI COMPLETA

N.B. Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche.

Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili.

Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 933112 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificato UNI EN ISO 9001