

GENERALITÀ D'IMPIEGO

Denominazione

CICLO IMPERMEABILIZZANTE POLIUREICO P

Descrizione

Sistema impermeabilizzante ad alta tecnologia a base di poliurea pura per coperture anche carrabili. Costituito da speciali polimeri che generano membrane poliureiche pure esenti da solventi.

Dotato di ottima elasticità ed eccellente resistenza chimica, associato alla posa a spruzzo, favorisce il suo impiego in diversi campi applicativi assicurando uno strato impermeabilizzante elastico resistente e continuo.

Destinazione Prevalente

Interno/esterno

- impermeabilizzazione di parcheggi
- coperture di tetti
- solette per ponti
- viadotti
- gallerie
- vasche/canali
- pavimentazioni industriali

Idoneità del supporto (calcestruzzo)

Umidità residua contenuta: < 5%

Resistenza a compressione: > 220 kg/cm²

Resistenza superficiale allo strappo: > 1,5 MPa

Spessore totale del rivestimento

2-3 mm

IDENTIFICAZIONE

Composizione del ciclo

Consolidamento/Imprimatura: Epoxy Bond (IVAS)

Strato intermedio: Epoxy Bond (IVAS)

Strato d'usura: Polyfast P (IVAS)

Finitura (eventuale protettiva) Paviglass P (IVAS)

(Vedi relative schede tecniche prodotti)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

In relazione allo stato di fatto dei sottofondi esistenti (nuovi o vecchi), alla loro morfologia (calcestruzzo - grès - Klinker...), vanno impiegate attrezzature e tecniche di preparazione mirate

La corretta diagnostica del sottofondo deve condurre a un mirato metodo di preparazione da scegliersi tra quelli indicati:

- Preparazione non distruttiva delle superfici mediante l'impiego di speciale levigatrice a tre teste con utensili al silicio di carburo o con carteggiatrice. L'intervento in questione consente di preparare le superfici a ricevere il rivestimento previsto, rimuovendo le parti superficialmente inconsistenti ed abradendo, per quanto possibile, le asperità superficiali.
- Irradiazione a secco della superficie, mediante palline metalliche di varie dimensioni (pallinatura), riciclate attraverso sistemi senza produzione di polveri all'esterno, così da decontaminarla ed aprirla in modo idoneo a

ricevere il successivo trattamento. Questo intervento consente altresì, in via diretta, di rimuovere tutte quelle parti di sottofondo che dovessero risultare non ancorate e/o in fase di distacco.

- Scarifica mediante l'impiego di attrezzatura meccanica dotata di utensili al videriam in modo da rimuovere le parti di calcestruzzo scarsamente consistenti e/o in via di distacco o abradere lo smalto della ceramica.

APPLICAZIONE

Consolidamento/Imprimitura del supporto

Stesura a rullo di specifico promotore di adesione epossidico, Epoxy Bond (IVAS), nella quantità necessaria a realizzare la sua funzione.

Consumo: da 100 a 150 g/m² in funzione comunque della capacità di assorbimento del sottofondo sul quale viene applicato

Strato intermedio (dopo circa 24 ore dal consolidamento del supporto)

Rasatura generalizzata delle superfici per equalizzarle ed aumentarne le caratteristiche di resistenza meccanica, stendendo la malta di Epoxy Bond (IVAS).

Consumo: 2 kg/m²/mm di spessore.

Strato d'usura (dopo circa 24 ore dal Consolidamento/Imprimitura del supporto)

Il prodotto Polifast P è a due componenti, applicabile con air-less tipo bi-mixer ad alta pressione meglio se controllata da PLC nelle funzioni di dosaggio e portata, dotata di pistola miscelatrice senza miscelatori statici ed autopulente, le migliori prestazioni si ottengono spruzzando il prodotto a temperatura di 80 °C e pressione di 180 Bar . L'attrezzatura deve essere corredata di serbatoi e tubazioni riscaldate e di riscaldatori in linea.

Consumo 2 Kg/m²

Strato di finitura (dopo almeno 2 ore dalla posa dello strato d'usura)

Applicare Paviglass P miscelando accuratamente i due componenti e applicare tramite attrezzature tradizionali quali rullo, pennello, spruzzo airless in ragione di 200 g/m² per mano, applicazione consigliata 2 mani.

Poliurea: CARATTERISTICHE FISICO/MECCANICHE

Peso specifico

1,10 ± 0,05 kg/l per poliurea

1,00 ± 0,05 kg/l per poliurea VK 300

Residuo Secco

100 %

Adesione al calcestruzzo > 1,5 Mpa

Temperature di applicazione

tra i + 10° C e i + 35 °C

Indurimento a ~ 23°C

Indurimento completo: 2 ore

Caratteristiche ~ 23 °C (A+B)

Resistenza a trazione DIN 53504: > 19,0 MPa

Allungamento a rottura DIN 53504: > 440 %

Resistenza alla lacerazione ISO 34/1: 70.13

Durezza Shore A / D: 98 / 56

Adesione su calcestruzzo UNI 8772/6°: > 1,6 MPa

Adesione su metallo: > 7,0 MPa

Adesione su fibrocemento: > 1,4 MPa

Modulo 100% 7 gg. 23°C + 14 gg. 50°C DIN 53504: 9,39

Sforzo massimo a -20°C: 14,25

Deformazione massima -20°C: 114%

Resistenza alla lacerazione a -20°C ISO 34-1: 112

Resistenze chimiche*

Acetone	resiste
Olio idraulico	resiste
Benzina verde	resiste
Esano	resiste
Metanolo	resiste
Benzina + 5% Metanolo	resiste
Gasolio	resiste
Idrossido di sodio:	
al 5%	resiste
al 10%	resiste
al 25%	resiste
al 50%	resiste limitatamente
Acido solforico:	
al 5%	resiste
al 10%	resiste limitatamente
Acido cloridrico:	
al 5%	resiste
al 10%	resiste
Acido acetico:	
al 10%	resiste
Acido fosforico:	
al 10%	resiste
Acqua	resiste
Acqua 80°C	resiste (testato per 15 gg)
Acqua saccarosio al 10%	resiste

**Resiste: il prodotto resiste ma possono esserci variazioni di colore anche forti.*

**Resiste limitatamente: il prodotto contaminante va rimosso al più presto.*

N.B. Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche.
Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili.
Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificato UNI EN ISO 9001