

GENERALITÀ D'IMPIEGO

Denominazione

CICLO IMPERMEABILIZZANTE POLIUREICO IB

Descrizione

Sistema impermeabilizzante ad alta tecnologia a base di poliurea ibrida. Costituito da speciali polimeri che generano membrane poliureiche ibride esenti da solventi. Dotato di ottima elasticità ed eccellente resistenza chimica, associato alla posa a spruzzo, favorisce il suo impiego in diversi campi applicativi assicurando uno strato impermeabilizzante elastico resistente e continuo.

Destinazione Prevalente

Interno/esterno

- coperture di tetti
- solette per ponti
- viadotti
- gallerie
- vasche/canali

Idoneità del supporto (calcestruzzo)

Umidità residua contenuta: < 5%

Resistenza a compressione: > 220 kg/cm²

Resistenza superficiale allo strappo: > 1,5 MPa

Spessore totale del rivestimento

2-3 mm

IDENTIFICAZIONE

Composizione del ciclo

Consolidamento/Imprimatura: Epoxy Bond (IVAS) / Polyprimer (IVAS)

Strato d'usura: Polyfast IB (IVAS)

Finitura (eventuale protettiva): Paviglass P (IVAS)

(Vedi relative schede tecniche prodotti)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

In relazione allo stato di fatto dei sottofondi esistenti (nuovi o vecchi), alla loro morfologia (calcestruzzo - grès - Klinker...), vanno impiegate attrezzature e tecniche di preparazione mirate

La corretta diagnostica del sottofondo deve condurre a un mirato metodo di preparazione da scegliersi tra quelli indicati:

- Preparazione non distruttiva delle superfici mediante l'impiego di speciale levigatrice a tre teste con utensili al silicio di carburo o con carteggiatrice. L'intervento in questione consente di preparare le superfici a ricevere il rivestimento previsto, rimuovendo le parti superficialmente inconsistenti ed abradendo, per quanto possibile, le asperità superficiali.
- Irradiazione a secco della superficie, mediante palline metalliche di varie dimensioni (pallinatura), riciclate attraverso sistemi senza produzione di polveri all'esterno, così da decontaminarla ed aprirla in modo idoneo a ricevere il successivo trattamento. Questo intervento consente altresì, in via diretta, di rimuovere tutte quelle parti di sottofondo che dovessero risultare non ancorate e/o in fase di distacco.

- *Scarifica mediante l'impiego di attrezzatura meccanica dotata di utensili al videriam in modo da rimuovere le parti di calcestruzzo scarsamente consistenti e/o in via di distacco o abradere lo smalto della ceramica.*

APPLICAZIONE

Consolidamento/Imprimitura del supporto

Stesura a rullo di specifico promotore di adesione epossidico, Epoxy Bond (IVAS), nella quantità necessaria a realizzare la sua funzione.

Consumo: da 100 a 150 g/m² in funzione comunque della capacità di assorbimento del sottofondo sul quale viene applicato

Strato d'usura (dopo circa 24 ore dal Consolidamento/Imprimitura del supporto)

Applicare Polyfast IB (IVAS) con air-less tipo bi-mixer ad alta pressione meglio se controllata da PLC nelle funzioni di dosaggio e portata, dotata di pistola miscelatrice senza miscelatori statici ed autopulente, le migliori prestazioni si ottengono spruzzando il prodotto a temperatura di 80 °C e pressione di 180 Bar . L'attrezzatura deve essere corredata di serbatoi e tubazioni riscaldate e di riscaldatori in linea. Consumo 2 Kg/m² (circa 2 mm di spessore)

Strato di finitura (dopo almeno 2 ore dalla posa dello strato d'usura)

Applicare Paviglass P (IVAS) miscelando accuratamente i due componenti e applicare tramite attrezzature tradizionali quali rullo, pennello, Spruzzo airless in ragione di 200 g/m² per mano, applicazione consigliata 2 mani.

(Vedi relative schede tecniche prodotti)

Polyfast IB: CARATTERISTICHE FISICO/MECCANICHE

Peso specifico

1,10 ± 0,05 kg/l

Residuo Secco

100 %

Adesione al calcestruzzo > 1,5 Mpa

Temperature di applicazione

tra i + 10° C e i + 35 °C

Indurimento a ~ 23°C

Indurimento completo: 2 ore

Caratteristiche ~ 23 °C (A+B)

Sforzo massimo DIN 53504 : >13.05 MPa

Allungamento a rottura DIN 53504 : > 650

Durezza Shore A: 65

Adesione su calcestruzzo: > 1,6 MPa

Adesione su metallo: > 7,0 MPa

Adesione su fibrocemento: > 1,4 MPa

Modulo 100% DIN 53504: 4.50 MPa

Resistenza alla lacerazione ISO 34-1: 70 MPa

Sforzo massimo a -20 °: 16.47 MPa

Deformazione massima a -20°: 203 %

Modulo al 100% a -20° DIN 53504: 10.26 MPa

Resistenza alla lacerazione a -20° ISO 34-1: 109.68 MPa

N.B. Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche.

Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili.

Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificato UNI EN ISO 9001